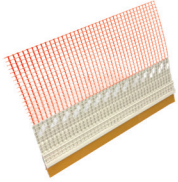


# Baumit BlechanschlussProfil PurFix



- für den Anschluss an Verblechungen
- für Baunit WDVS
- drückende Abdichtung für mehr Sicherheit

<b>Produkt</b>	Drückend abdichtendes Kunststoffprofil mit angeschweißtem Gewebe und integriertem PUR-Dichtband zur Herstellung eines dauerhaft schlagregensicheren Anschlusses von Wärmedämmverbundsystemen an Blechanschlüsse.
<b>Eigenschaften</b>	Weißes Kunststoffprofil mit ultraschallverschweißtem Glasfasergewebe, integriertem PUR-Dichtband und Steckverbinder sowie PE-Schaumband für die einfache Fixierung am Bauteil. Bewegungsraum für die temperaturbedingte Ausdehnung des Bleches.
<b>Anwendung</b>	Für den beweglichen und schlagregensicheren Anschluss des WDVS an kurze Blechanschlüsse (z.B. Dachrandabschluss).
<b>Technische Daten</b>	Gewebebreite: 12,5 Länge: 2,5 lfm
<b>Lieferform</b>	Stück 2,5 lfm, 1 Bund = 25 Stück = 62,5 lfm
<b>Lagerung</b>	Liegend, trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern.
<b>Qualitätssicherung</b>	Laufende Überwachung der Produktion durch den Hersteller.
<b>Untergrund</b>	Das WDVS muss entsprechend der aktuellen Normen und Baunit Verarbeitungsrichtlinien verlegt sein. Der anzuschließende Blechbauteil muss entsprechend der geltenden Normen verarbeitet sein (Spengler, Dachdecker, ...). Es muss ausreichend formstabil dimensioniert sein, der Lastabtrag muss in den Untergrund erfolgen.
<b>Verarbeitung</b>	Baumit BlechanschlussProfil PurFix wird am Bauteil fluchtgerecht ausgerichtet und mittels selbstklebendem PE-Schaumband an der Oberkante des Blechs fixiert. Bei Überschreiten einer Stablänge werden einzelne Stäbe mittels beigelegtem Steckverbindern verbunden. Unmittelbar danach erfolgt das Auftragen des bewehrten Unterputzes und das Einbinden in die Flächenbewehrung des WDVS. Nach Fertigstellung sämtlicher Arbeiten wird die Schutzlasche mit der Schutzfolie nach vorne hin abgerissen und anschließend die rote Aktivierungslasche nach unten hin herausgezogen.
<b>Allgemeines und Hinweise</b>	<p>Das Textilglasgitter der Flächenbewehrung muss bis zur Anputzkante geführt werden. Profilstöße sind generell zu vermeiden, sofern dies nicht möglich ist, ist eine Überlappung mit der Flächenbewehrung auszubilden. Bei längeren Blechen (z.B. überschreiten einer Stablänge) wird empfohlen eine Z-Verblechung auszuführen.</p> <p>Bei der Verarbeitung von Baumit BlechanschlussProfil PurFix Baumit Verarbeitungsrichtlinie WDVS sowie Baumit Detailzeichnungen unter <a href="http://www.baunit.com">www.baunit.com</a> beachten.</p> <p>Von allen in diesem Datenblatt nicht beschriebenen Anwendungen wird abgeraten.</p>

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.