



MineralporLeichtputz MP 69

Enduit minéral léger à base de chaux et de ciment, type I



Avantages

- Facile à feutrer
- Ininflammable, A1
- Certifié pour des intérieurs sains

Produit

Enduit léger chaux-ciment type I pour une application manuelle et mécanique. Mortier d'enduit léger LW et CS II selon DIN EN 998-1.
Certifié pour les espaces intérieurs selon le label eco-INSTITUT, réf. ID 1112-11256-005.

Composition

Granulats, ciment, chaux de construction, agrégats minéraux légers spéciaux pour améliorer l'aptitude au feutrage et additifs pour une meilleure mise en œuvre.

Caractéristiques

- Mortier d'enduit léger chaux-ciment minéral, souple, applicable à la machine, facilement feutreable et hydrofuge.
- Contient uniquement des agrégats minéraux légers.
- Bonne capacité de rétention d'eau et bonne adhérence au support.
- Grâce à son module d'élasticité réduit (haute élasticité) et à son comportement de retrait réduit, il offre une grande sécurité contre la formation de fissures.
- Après durcissement, résistant aux intempéries et au gel, ouvert à la diffusion, résistant aux chocs et aux rayures.

Application

- Mortier d'enduit destiné à être utilisé comme enduit intérieur et extérieur pour les murs, les piliers et les cloisons.
- Pour le crépissage de tous types de maçonnerie, de préférence hautement isolante, de béton coffré, etc.
- Convient particulièrement aux maçonneries calorifuges, comme les briques poreuses et le béton cellulaire.
- Utilisable à l'intérieur, à l'extérieur et en milieu humide comme sous-enduit et enduit de finition.
- Sous-enduit destiné à recevoir tous les enduits nobles minéraux et les enduits pâteux Baumit, ainsi que comme sous-enduit pour les revêtements carrelés jusqu'à un poids surfacique de 25 kg/m² (colle à carrelage comprise) dans les cuisines, salles de bains et caves domestiques.

Données techniques

Produit	
Code des déchets EAK/AVV:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Le comportement du feu:	A1, onbrandbaar
Résistance à la compression:	1.5 N/mm ² - 5 N/mm ²
Classe de résistance:	CS II selon DIN EN 998-1
GISCODE:	ZP1
Résistance à l'adhérence à la traction:	≥ 0.08 N/mm ²
Norme:	DIN EN 998-1
Groupe de mortier de plâtre:	Leichtputzmörtel LW nach DIN EN 998-1 P II selon DIN 18550, Type I selon DIN 18550-1
Densité brut:	< 1300 kg/m ³
Valeur μ:	≤ 20
Absorption d'eau:	Wc 2
Coefficient de conductivité thermique λ 10, sec, mat:	≤ 0.390 W/(m·K) (pour P = 50 %)
Valeur tabulaire selon EN 1745:	≤ 0.42 W/(m·K) (pour P = 90 %)

Variante(s)	MineralporLeichtputz MP 69, 25 kg	
Rendement		environ. 1000 l/to
Granulation		0 mm - 1.2 mm
Consommation		environ. 1 kg/m ² /mm
Besoins en eau		300 l/to - 330 l/to

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.



Conditionnement Sacs en papier, contenu du sac 30 kg (35 sacs par palette = 1.050 kg)

Espace de stockage Au sec et à l'abri. La durée de stockage ne devrait pas dépasser 6 mois.

Assurance qualité Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale certifié selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification s'applique à certains sites en Allemagne.

Classification selon la loi sur les produits chimiques Voir la fiche de données de sécurité (sur www.baumit.de).

Surface Le support doit être solide, porteur, hors gel et exempt d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (saleté et poussière). Les sous-enduits doivent être bien rugueux et avoir pris correctement. La surface à enduire doit être uniformément sèche.
Traiter préalablement les surfaces en béton lisses avec un agent d'adhérence approprié (par ex. HaftMörtel HM 50). Traiter préalablement les supports très absorbants avec Baumit Grund ou appliquer le sous-enduit en deux couches, mouillé sur mouillé.

Traitement MineralporLeichtputz MP 69 peut être appliqué à la main avec des outils appropriés, les petites quantités pouvant être mélangées au fouet. En cas d'application sur une grande surface, il est recommandé d'utiliser des machines à enduire et à mélanger en équipement standard, disponibles sur le marché. Un approvisionnement automatique en enduit jusqu'au mur est rendu possible par l'utilisation de systèmes de silos et de convoyeurs pour les machines à enduire fines ou d'une station de mélange en silo en combinaison avec des pompes à mortier performantes. Mélange uniquement avec de l'eau propre, sans autre additif.
Pour plus d'informations à ce sujet, consultez le site <https://baumit.de/silo-maschinenteknik>. En cliquant sur ce lien, vous trouverez les indications correspondantes pour une combinaison optimale du matériel et de la technique de la machine.

L'épaisseur minimale d'application est de 15 mm en cas d'utilisation comme sous-enduit (enduit extérieur) et de 3 mm en cas d'utilisation comme enduit de finition. En cas d'épaisseur d'enduit supérieure à 20 mm ou d'autres circonstances défavorables, travailler en plusieurs couches en respectant un temps de repos suffisant du sous-enduit (1 jour par mm d'épaisseur d'enduit) avant d'appliquer la couche suivante (bien rendre la couche précédente rugueuse). Ceci est particulièrement important en cas de températures basses et donc de prise retardée ! Si le support est très absorbant, la couche de sous-enduit doit être appliquée en deux couches - mouillé sur mouillé.

Si un enduit d'égalisation est appliqué avant l'application de l'enduit léger Mineralpor MP 69, celui-ci doit avoir une résistance suffisante, adaptée au système d'enduit.

Après l'application de l'enduit léger Mineralpor MP 69, lisser à plat avec la truelle.

Rendre les sous-enduits rugueux après le durcissement avec le rabot à grille pour le revêtement ultérieur avec des enduits d'armature, des enduits nobles ou des enduits fins.

Si l'enduit léger Mineralpor MP 69 est utilisé comme enduit de finition, celui-ci doit être appliqué et feutré au plus tôt le jour suivant et les deux jours suivants si les conditions sont optimales. Sinon, il est recommandé, après séchage complet, d'appliquer une couche de fond avec PremiumPrimer DG 27 avant l'application de l'enduit de finition.

Informations générales et notes

La maçonnerie légère avec une conductivité thermique inférieure à 0,13 W/(m-K) doit être enduite à l'extérieur avec un enduit léger LW selon DIN EN 998-1. Sur les maçonneries ayant une conductivité thermique $\leq 0,10$ W/(m-K), nous recommandons d'appliquer un enduit tissé sur les faces exposées aux intempéries afin de minimiser un éventuel risque de fissures lors de l'utilisation de l'enduit léger Mineralpor MP 69 Speed, de l'enduit léger fibreux FL 68 ou de l'enduit léger fibreux FL 68 Speed.

En cas d'utilisation d'enduit léger polystyrène SL 67, d'enduit léger polystyrène SL 67 Speed ou d'enduit léger Mineralpor MP 69, il convient d'appliquer un enduit tissé sur toute la surface du sous-enduit.

Veuillez impérativement tenir compte de nos recommandations pour chaque système !

Au niveau du socle, il convient d'utiliser des enduits de socle spéciaux (par ex. enduit de socle léger LS 62 ou enduit de socle léger MPS 60 Speed).

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe au soleil, à la pluie ou au vent et protéger la façade jusqu'au durcissement complet (filet d'échafaudage).

Une humidité de l'air élevée et des températures basses peuvent prolonger considérablement le temps de prise.

Avant d'appliquer une autre couche, il faut respecter un temps de repos d'au moins un jour par mm d'épaisseur d'enduit.

En cas d'utilisation de profilés pour enduit, il convient d'utiliser des profilés inoxydables appropriés et de les mélanger avec du mortier de pose VarioSpeed (pas de plâtre !).

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation.

Protéger les zones à risque (verre, céramique, métal, etc.).

Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du matériau, du support et de l'air et laisser sécher. Respecter les «Directives pour l'enduisage de la maçonnerie et du béton», DIN EN 13914, DIN EN 998-1, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.

Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement.

En cas de doute, la fiche d'information produit de Baunit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baunit.de/produkte> ou sur demande.