



Multi Mineralpor® 8/30

Enduit léger minéral blanc type II, modifié aux polymères

Avantages

- Excellente finition de 8 à 30 mm
- Ininflammable, A1
- Certifié pour des intérieurs sains



Produit

Enduit léger chaux-ciment blanc naturel type II pour une application mécanique et manuelle. Mortier d'enduit léger LW et CS II selon DIN EN 998-1.
Certifié pour les espaces intérieurs selon le label eco-INSTITUT, réf. ID 1112-11256-003.

Composition

Granulats, ciment, chaux de construction, agrégats minéraux légers et additifs pour une meilleure mise en œuvre et une meilleure adhérence.

Caractéristiques

- Enduit léger hydrofuge de type II, facile à appliquer en machine.
- Gain de temps lors de l'utilisation comme sous-enduit d'armature ou sous-enduit avec armature en tissu.
- Bonne capacité de rétention d'eau et très bonne adhérence au support.
- La plus grande sécurité possible contre la formation de fissures grâce à un module d'élasticité réduit (haute élasticité).
- Très stable et non accéléré.
- Après le durcissement, résistant aux intempéries et au gel, ouvert à la diffusion et résistant aux chocs.

Application

- Pour le crépissage de tous types de maçonnerie, de préférence hautement isolante, de béton coffré, etc.
- Avec armature tissée comme sous-enduit en couche mince, 8 mm, pour maçonnerie en béton cellulaire et en briques plates silico-calcaires.
- Utilisable à l'extérieur comme sous-enduit, enduit d'égalisation et enduit de finition.
- Convient pour le revêtement avec des briques, à partir d'une épaisseur d'enduit de 20 mm avec une armature en tissu StarTex Grob.
- Convient également à l'intérieur comme sous-enduit et enduit d'égalisation, avec un enduit de finition de la gamme KlimaPutz.
- Lorsqu'il est utilisé comme enduit de façade, il peut également être appliqué au niveau du socle.
- Sous-enduit destiné à recevoir tous les enduits nobles minéraux et les enduits pâteux Baunit. Convient également comme sous-enduit pour les revêtements carrelés jusqu'à un poids surfacique de 25 kg/m² (colle à carrelage comprise).

Données techniques

Produit	
Code des déchets EAK/AVV:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Le comportement du feu:	A1, onbrandbaar
Résistance à la compression:	1.5 N/mm ² - 5 N/mm ²
Module E:	≤ 3000 N/mm ²
Classe de résistance:	CS II selon DIN EN 998-1
GISCODE:	ZP1
Résistance à l'adhérence à la traction:	≥ 0.5 N/mm ² sur béton
Norme:	DIN EN 998-1
Groupe de mortier de plâtre:	Leichtputzmörtel LW (Typ II) nach DIN EN 998-1 P II selon DIN 18550
Densité sèche:	≤ 1100 kg/m ³
Valeur μ :	≤ 20
Absorption d'eau:	Wc 2
Coefficient de conductivité thermique λ 10, sec, mat:	≤ 0.250 W/(m·K) (pour P = 50 %)
Valeur tabulaire selon EN 1745:	≤ 0.27 W/(m·K) (pour P = 90 %)

Variante(s)	Multi Mineralpor® 8/30, 25 kg	
Rendement	environ. 29 l/sac = env. 1,9 m ² /sac pour une épaisseur d'application de 15 mm	environ. 1160 l/to
Granulation	0 mm - 1.2 mm	0 mm - 1.2 mm
Épaisseur minimale de la couche	8 mm	8 mm
Consommation	environ. 0.85 kg/m ² /mm	environ. 0.85 kg/m ² /mm
Besoins en eau	9 l/sac - 10 l/sac	environ. 360 l/to - 400 l/to

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.



Conditionnement Sacs en papier, contenu du sac 25 kg (42 sacs par palette = 1.050 kg)

Espace de stockage Au sec et à l'abri. La durée de stockage ne devrait pas dépasser 12 mois.

Assurance qualité Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale certifié selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification s'applique à certains sites en Allemagne.

Classification selon la loi sur les produits chimiques Voir la fiche de données de sécurité (sur www.baumit.de).

Surface Le support doit être solide, porteur, hors gel et exempt d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (saleté et poussière). Les sous-enduits doivent être bien rugueux et avoir pris correctement. La surface à enduire doit être uniformément sèche.

Les supports lisses ou non absorbants, tels que les surfaces en béton, XPS-R et autres, doivent être traités au préalable avec un agent d'adhérence approprié (par ex. HaftMörtel HM 50). Le cas échéant, traiter les supports très absorbants au préalable avec Baumit Grund ou appliquer le sous-enduit en deux couches, mouillé sur mouillé.

Les supports lisses et non absorbants d'une largeur maximale de 60 cm peuvent également être prétraités avec un enduit gratté de Multi Mineralpor® 8/30 et recouverts, mouillé sur mouillé, avec le même matériau.

Traitement

Mélange à la main avec des outils appropriés, les petites quantités devant être mélangées au fouet. La mise en œuvre est plus rationnelle avec toutes les machines à enduire et à mélanger disponibles sur le marché. Un approvisionnement automatique en enduit jusqu'au mur est possible grâce à l'utilisation de systèmes de silos et de convoyeurs pour les machines à enduire fines ou d'une station de mélange en silo en combinaison avec des pompes à mortier performantes. Mélange uniquement avec de l'eau, sans autre additif.

Pour plus d'informations à ce sujet, consultez le site <https://baumit.de/silo-maschinentechnik>. En cliquant sur ce lien, vous trouverez les indications correspondantes pour une combinaison optimale du matériel et de la technique de la machine.

L'épaisseur minimale d'application est de 8 mm lors de la mise en œuvre sur des briques planes en béton cellulaire et en sable calcaire comme sous-enduit, et de 15 mm sur tous les autres supports.

Pour les enduits d'une épaisseur supérieure à 20 mm, il convient d'insérer de préférence StarTex Grob après 2/3 de l'épaisseur totale de l'enduit, ou exceptionnellement Star Tex Fein, sans faire de plis, et d'en rajouter jusqu'à l'épaisseur finale. L'insertion directe de tissu d'armature dans le sous-enduit peut être effectuée, même en cas de faible épaisseur d'enduit, aussi bien sur toute la surface qu'en tant qu'armature de surface partielle (par ex. angles de fenêtres, volets roulants, etc.), en veillant à ce que le tissu soit entièrement noyé dans l'enduit. Lors de l'utilisation d'un tissu d'armature fin, il faut veiller à ce que l'enduit soit arraché le plus plat possible, sinon des couches creuses ou des bulles d'air apparaissent derrière le tissu, ce qui peut entraîner la formation de fissures.

En cas d'épaisseur d'enduit supérieure à 30 mm ou d'autres circonstances défavorables, travailler en plusieurs couches, en respectant un temps de repos suffisant du sous-enduit (1 jour par mm d'épaisseur d'enduit) avant d'appliquer la couche suivante (bien rendre la couche précédente rugueuse). Ceci est particulièrement important lorsque les températures sont basses et que la prise est donc retardée !

En cas de support très absorbant, la couche de sous-enduit doit être appliquée en deux couches - mouillé sur mouillé - à partir d'une épaisseur d'enduit de 15 mm, si une couche de fond n'est pas nécessaire. Si un enduit gratté de Multi Mineralpor® 8/30 a été appliqué pour améliorer l'adhérence, celui-ci doit être recouvert, mouillé sur mouillé, de Multi Mineralpor® 8/30.

Si la façade doit être recouverte de briques, il faut respecter une épaisseur d'enduit d'au moins 20 mm. De plus, StarTex Grob doit être posé sur toute la surface en tant qu'armature de surface. Pour le collage des briques, il faut utiliser Baumacal FlexTop.

Après l'application, tirer à plat avec la truelle.

Après le durcissement, frotter dans le temps ou rendre rugueux avec le rabot à grille pour le revêtement ultérieur avec de la céramique, des enduits d'armature, des enduits nobles ou fins.

Si l'enduit est appliqué en une seule couche dans des zones subordonnées et qu'il est frotté ou feutré, des fissures peuvent apparaître à la surface selon l'épaisseur de l'application et les conditions de séchage. Celles-ci ne représentent pas d'inconvénient fonctionnel à l'intérieur et peuvent être comblées pour des raisons optiques avec une couche de fond comme ReMineral.

Informations générales et notes

En cas de forte exposition aux intempéries, en combinaison avec un débord de toit faible ou inexistant, nous recommandons, pour minimiser un éventuel risque de fissures, d'insérer un treillis d'armature dans le sous-enduit, au moins sur les côtés exposés aux intempéries, ou d'appliquer une couche supplémentaire d'enduit d'armature sur le sous-enduit. Veuillez également tenir compte de nos recommandations de système respectives !

Au niveau du socle, il convient d'utiliser soit des enduits de socle spéciaux (par ex. multiSockel Base 520, enduit de socle léger LS 62 ou MPS 60 Speed), soit Multi Mineralpor® 8/30 jusqu'à 10 cm maximum sous le niveau du sol. Les travaux d'étanchéité nécessaires doivent être effectués avant le remblayage du sol, la pose de plaques, etc. Pour ce faire, il convient d'appliquer un enduit d'étanchéité, comme par exemple le badigeon d'étanchéité DS 26 Flex, dans la zone en contact avec la terre et jusqu'à au moins 10 cm au-dessus du terrain.

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe au soleil, à la pluie ou au vent et protéger la façade jusqu'au durcissement complet (filet d'échafaudage).

Une humidité de l'air élevée et des températures basses inférieures à 10 °C peuvent prolonger considérablement le temps de prise.

Avant d'appliquer une autre couche, il faut respecter un temps de repos d'un jour par mm d'épaisseur d'enduit, mais au minimum 14 jours.

En cas d'utilisation de profilés pour enduit, il convient d'utiliser des profilés inoxydables appropriés et de les mélanger avec du mortier de pose VarioSpeed (pas de plâtre !).

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation.

Couvrir ou masquer les zones à risque (verre, céramique, métal, etc.) avant l'application.

Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du matériau, du support et de l'air et laisser sécher. Les «Lignes directrices pour l'enduisage de la maçonnerie et du béton», DIN EN 998-1, Respecter les normes DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.

Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement.

En cas de doute, la fiche d'information produit de Baumit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baumit.de/produkte> ou sur demande.