

# Baumit 2000

## Enduit léger monocouche pour tous les types de maçonnerie



- Enduit léger haut de gamme IGB
- Propriétés de lissage optimales
- Excellentes propriétés de mise en oeuvre

**produit** Enduit de lissage plâtre léger à très haut rendement pour l'application manuelle et mécanique. Mortier sec d'enduit plâtre léger B4/50/2 selon DIN EN 13279-1.

**composition** Granulats, agrégats minéraux légers, plâtre, poudre de pierre et additifs pour une meilleure mise en œuvre.

**caractéristiques**

- Grâce à sa teneur en agrégats légers, Baumit 2000 présente, outre un rendement élevé, d'excellentes propriétés de mise en œuvre telles qu'une bonne stabilité, un serrage facile et une prise à faible tension.
- Très bon et facile à lisser.
- Offre de longs temps de traitement et régule l'humidité de l'air.

**application**

- Mortier d'enduit destiné à être utilisé comme enduit intérieur pour les murs, les plafonds, les piliers et les cloisons.
- Baumit 2000 est un enduit léger premium IGB pour le crépissage des espaces intérieurs avec une humidité de l'air habituelle, y compris les cuisines et salles de bains domestiques.
- Enduit d'insertion pour maçonnerie de tous types, béton sur murs et plafonds ainsi que sur tous les panneaux de construction et supports d'enduit habituels à l'intérieur.
- Peut être recouvert de toutes les peintures et de tous les revêtements disponibles dans le commerce, dans la mesure où le groupe de mortiers B4/50/2 est suffisant pour ces derniers.
- Qualités de surface : Q1 - Q4 (voir aussi la fiche technique «Surfaces d'enduit à l'intérieur» de la Bundesverband der Gipsindustrie e.V.).
- Ne pas utiliser dans des locaux humides à usage professionnel.

**données techniques**

le comportement du feu:	A1, onbrandbaar
résistance à la compression:	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Groupe de mortier de plâtre:	Gipsleicht Putztrockenmörtel P IV selon DIN 18550-1:2018 / P IV a selon DIN 18550-2:1985, B4/50/2 selon DIN EN 13279-1
valeur $\mu$ :	environ. 10
Conductivité thermique $\lambda_{10}$ , sec, mat:	$\leq 0.450$ W/mK (pour P = 50 %)
Valeur de la table selon EN 1745:	$\leq 0.49$ W/mK (pour P = 90 %)

	Baumit 2000, 30 kg	Baumit 2000, Silo
rendement	environ. 40 l/sac = 4 m <sup>2</sup> /sac pour une épaisseur d'application de 10 mm	environ. 1330 l/to
granulation	0 mm - 1 mm	0 mm - 1 mm
consommation	environ. 0.75 kg/m <sup>2</sup> /mm	environ. 0.75 kg/m <sup>2</sup> /mm
Demande en eau	17 l/sac - 19 l/sac	565 l/to - 635 l/to

**conditionnement** Sacs en papier, contenu du sac 30 kg (40 sacs par palette = 1.200 kg); Système de silo

**espace de stockage** Au sec et à l'abri. La durée de stockage ne devrait pas dépasser 6 mois pour les produits en sac et 3 mois pour les produits en silo.

## classification selon la loi sur les produits chimiques

Surveillance constante et contrôle de la qualité et contrôle à l'importation strict de toutes les matières premières. L'entreprise est certifiée TÜV et dispose d'un système de gestion de la qualité certifié conforme à la norme mondiale DIN EN ISO 9001, ainsi que d'une certification TÜV et d'un Système de gestion de l'environnement selon la norme mondiale DIN EN ISO 14001

## surface

Le support doit être solide, porteur et exempt d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (saleté et poussière). La surface à enduire doit être uniformément sèche. Traiter préalablement les surfaces en béton (humidité maximale du béton 3 % en poids) et autres supports lisses et non absorbants avec un agent d'adhérence approprié, par exemple BetonKontakt. Si le fond d'enduit est fortement et/ou irrégulièrement absorbant, il faut procéder à un traitement préalable avec Baunit Grund.

## traitement

Mélange à la main avec un outil approprié, les petites quantités devant être mélangées au fouet. La mise en œuvre est plus rationnelle avec toutes les machines à enduire et à mélanger disponibles sur le marché. Un approvisionnement automatique en crépi jusqu'au mur est possible grâce à l'utilisation de systèmes de silos et de convoyeurs pour les machines à crépir fines ou d'une station de mélange en silo en combinaison avec des pompes à mortier performantes. Mélange uniquement avec de l'eau propre, sans autre additif.

Pour plus d'informations à ce sujet, consultez le site : <https://baunit.de/silo-maschinentechnik>. En cliquant sur ce lien, vous trouverez les indications correspondantes pour une combinaison optimale du matériel et de la technique de la machine.

L'épaisseur moyenne de l'enduit est de 10 mm, dans certaines zones, une épaisseur minimale d'application de 5 mm est suffisante. Sur les surfaces en béton au plafond, l'épaisseur maximale de l'enduit en cas d'application en une couche est de 15 mm, si l'on ne travaille pas avec des supports d'enduit. L'enduit étiré et raidi à l'aide du dos de la truelle ou de la latte à enduit peut être lissé à l'aide d'une truelle ou d'un outil similaire.

Si la pose de carreaux est prévue, la surface de l'enduit doit être arrachée nettement et ne doit pas être feutrée ou lissée.

Si l'on travaille en deux couches, la 1ère couche doit être bien rugueuse et ne peut être recouverte qu'après un séchage suffisant (sec à blanc) et l'application de BetonKontakt.

Les plafonds des étages (surfaces de plafond) doivent être séparés des surfaces murales par un joint de dilatation ou, après le crépissage, par une coupe à la truelle.

## informations générales et notes

Dans les constructions fermées, Baunit 2000 a besoin d'une ventilation transversale suffisante pour un séchage correct, afin que l'enduit atteigne sa résistance, qu'il n'y ait pas de couches de frittage ou que de la rouille se forme au niveau des profilés de l'enduit. Soutenir le processus de séchage en aérant et en chauffant de manière ciblée. Mettre en marche les chauffages en augmentant lentement la température et aérer.

Avant d'appliquer d'autres revêtements, par exemple du carrelage, du papier peint, de la peinture, etc., l'enduit doit être complètement sec.

Pour une adhérence durable et suffisante sur les surfaces en béton, il est absolument nécessaire que le support soit sec. Si une humidité maximale de 3 % ne peut pas être garantie ou s'il s'agit d'un support en béton léger, il convient de recourir à des enduits d'accrochage à base de chaux et de ciment (par exemple multiContact MC 55 W, Multi MPH 50).

Vous trouverez des indications supplémentaires dans la fiche technique «Enduits au plâtre et enduits contenant du plâtre sur béton».

**Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du matériau, du support et de l'air et laisser sécher. DIN EN 13914, DIN 18550, DIN EN 13279-1 et DIN 18350 (VOB, partie C) à prendre en compte.**

Ce produit a été testé et certifié par l'institut eco-INSTITUT. Vous pouvez consulter le certificat eco sur notre page d'accueil à l'adresse [www.baunit.de](http://www.baunit.de) pour le produit concerné dans la rubrique «DOCUMENTS».

Le contenu de la présente fiche produit a été traduit automatiquement. En cas de doute, la fiche technique du produit de Baunit GmbH en langue allemande, valable au moment de la livraison, fait foi. La version la plus récente de cette fiche est disponible sur le site <https://baunit.de/produkte> ou sur demande.

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.