



SanovaPre

Pont d'adhérence haute résistance aux sulfates pour rénovation

Avantages

- Stabilisation du sous-sol
- Haute adhérence
- Certifié pour des intérieurs sains



Produit

Mortier de préglacage au ciment certifié WTA pour une application manuelle et mécanique. Mortier d'enduit normal GP et CS IV selon DIN EN 998-1. Certifié pour les espaces intérieurs selon le label eco-INSTITUT, réf. ID 1112-11256-010.

Composition

Granulats, liant à haute résistance aux sulfates et additifs pour une meilleure mise en œuvre et une meilleure adhérence.

Caractéristiques

- Mortier d'apprêt minéral, applicable à la machine, avec une bonne capacité de rétention d'eau et une bonne adhérence au support.
- SanovaPre est facile à lancer ou à mettre en œuvre à la machine.
- Grâce à sa résistance adaptée et à sa conductivité capillaire élevée, ce mortier de préfabrication est spécialement conçu pour répondre aux besoins des maçonneries humides et salines.

Application

- Projection spécialement adaptée au programme d'assainissement Baumit.
- Pour le traitement préalable des supports minéraux humides et/ou salins (maçonnerie, vieux béton absorbant) comme pont d'adhérence entre le mur et l'enduit d'assainissement.
- Indispensable sur les supports en pierre naturelle.
- Pour les supports très absorbants, SanovaPre permet d'égaliser les propriétés d'absorption.
- Convient également pour une utilisation en couverture totale, en travaillant si possible avec une couverture de 50 à 60 %.
- En cas de sol instable, SanovaPre permet d'obtenir une stabilisation.
- Convient également pour les maçonneries chargées en sulfates ou contenant du plâtre en application complète.

Données techniques

Produit	
Code des déchets EAK/AVV:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Le comportement du feu:	A1, onbrandbaar
Résistance à la compression:	> 6 N/mm ²
Classe de résistance:	CS IV selon DIN EN 998-1
GISCODE:	ZP1
Résistance à l'adhérence à la traction:	≥ 0.08 N/mm ²
Norme:	DIN EN 998-1
Groupe de mortier de plâtre:	Mortier de plâtre standard GP DIN EN 998-1 P III selon DIN 18850
Profondeur de pénétration de l'eau:	> 5 mm après 1 heure, > 20 mm après 24 heures
Coefficient de conductivité thermique λ 10, sec, mat:	≤ 0.820 W/(m·K) (pour P = 50 %)
Valeur tabulaire selon EN 1745:	≤ 0.89 W/(m·K) (pour P = 90 %)

Variante(s)	SanovaPre, 35 kg
Rendement	environ. 18 l/sac
Granulation	0 mm - 4 mm
Consommation	environ. 5 kg/m ² - 6 kg/m ² pour une couverture de 50 à 60 %.
Consommation_2	environ. 9 kg/m ² - 10 kg/m ² , entièrement couvrant
Besoins en eau	6 l/sac - 7 l/sac

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.

La déclaration de performance est disponible sous forme électronique à l'adresse www.baumit.de.



Conditionnement Sacs en papier, contenu du sac 35 kg (36 sacs par palette = 1.260 kg)

Espace de stockage Au sec et à l'abri, la durée de stockage ne devrait pas dépasser 12 mois.

Assurance qualité Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale certifié selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification s'applique à certains sites en Allemagne.

Classification selon la loi sur les produits chimiques Voir la fiche de données de sécurité (sur www.baumit.de).

Surface Enlever l'ancien crépi jusqu'à environ 100 cm au-dessus de la limite d'humidité. Gratter les joints de maçonnerie friables sur une profondeur d'environ 2 à 3 cm. Enlever les parties non adhérentes, la saleté, la poussière, le bitume, etc. à sec si possible, éliminer quotidiennement les gravats produits. Remplacer les pierres endommagées. Nettoyer soigneusement la maçonnerie (air comprimé, balai en acier, etc.) et, le cas échéant, la laisser sécher. En cas de doute, les supports très absorbants doivent être pré-humidifiés (pas de film d'eau). Une bonne adhérence au support doit être garantie.

Traitement **Respecter l'analyse du crépi et la lettre d'assainissement !**
Mélanger SanovaPre avec de l'eau propre sans autre additif.
Mélanger à la main avec un outil approprié, dans un bac à mortier avec un mélangeur à vitesse lente ou avec des malaxeurs continus ou à mélange forcé disponibles dans le commerce (temps de mélange d'environ 3 minutes), avec la consistance habituelle de la projection préalable. En cas d'utilisation de machines à enduire appropriées, utiliser des gaines de vis usagées en raison de la granulométrie grossière et lubrifier les tuyaux avec de la boue de chaux.
Dans la mesure du possible, n'appliquer SanovaPre qu'en forme de verrue, avec un recouvrement d'environ 50 à 60 %. Selon les besoins, SanovaPre peut également être appliqué de manière à couvrir entièrement la surface (5 mm d'épaisseur). En aucun cas, il ne doit être utilisé pour compenser des inégalités.
Le cas échéant, protéger le mortier d'apprêt appliqué d'un séchage trop rapide en le maintenant humide.
Le matériau doit être mis en œuvre avant le début de la prise. Le matériau qui a déjà pris ne doit plus être mélangé à nouveau.

Informations générales et notes

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe au soleil, à la pluie ou au vent fort (courants d'air) et protéger la surface pendant au moins 1 à 2 jours contre le dessèchement et autres influences néfastes.

Dans les locaux fermés, il convient de veiller à un séchage rapide par ventilation et/ou déshumidification. Avant d'appliquer une autre couche, il faut respecter un temps de repos de 1 à 2 jours. Un temps d'attente trop long peut entraîner la formation d'une couche de frittage à la surface de la couche d'apprêt et donc des problèmes d'adhérence sur la maçonnerie humide.

Protéger les zones à risque (verre, céramique, métal, etc.).
Nettoyer les outils immédiatement après utilisation.

Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du support, du matériau et de l'air et laisser sécher. Les directives WTA en vigueur, les Lignes directrices pour le crépissage de la maçonnerie et du béton», DIN EN 998-1, DIN EN 13914, Respecter les normes DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.

Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement.

En cas de doute, la fiche d'information produit de Baunit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baunit.de/produkte> ou sur demande.