



# VitonHaft

Apprêt à base d'argile à forte teneur en argile

## Avantages

- Réglage de la capacité d'absorption
- Matériau de construction à tradition reconnue
- Certifié pour des intérieurs sains



## Produit

Primaire argileux à haute teneur en argile pour le traitement préalable des enduits pour presque tous les supports, pour une application manuelle ou mécanique. La résistance correspond à CS I selon DIN EN 998-1. Certifié pour les espaces intérieurs selon le label eco-INSTITUT, réf. ID 1112-11256-006.

## Composition

Granulats, argile comme liant. Aucun autre additif.

## Caractéristiques

- Possède, en tant que badigeon d'adhérence, les propriétés positives en ce qui concerne les exigences en matière de biologie et de physique du bâtiment.
- Alternative pour l'habitat aux produits à base de plâtre et de ciment.
- Grâce à la terre argileuse utilisée comme liant, ce coulis adhésif est perméable à la vapeur d'eau et présente des propriétés capillaires.
- Le badigeon d'adhérence sert à améliorer l'adhérence et à réguler le pouvoir absorbant des supports d'enduit.

## Application

- VitonHaft est un produit d'apprêt pour le traitement préalable de tous les types de maçonnerie absorbante, de béton brut et d'enduits à base de liants minéraux.
- Couche d'adhérence entre les différentes couches d'enduit d'argile et agent de prétraitement lors de l'utilisation de supports d'enduit et de toiles de jute.
- Comme couche de fond, aussi bien pour les travaux de rénovation d'objets classés monuments historiques que pour les nouvelles constructions.

## Données techniques

| Produit                      |                         |
|------------------------------|-------------------------|
| Code des déchets EAK/AVV:    | 01 04 09; 17 09 04      |
| Le comportement du feu:      | A1, onbrandbaar         |
| Résistance à la compression: | > 1 N/mm <sup>2</sup>   |
| Classe de résistance:        | CS I selon DIN EN 998-1 |
| Valeur $\mu$ :               | < 10                    |

| Variante(s)    | VitonHaft                                                                                |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rendement      | environ. 11 l/sac = env. 11 m <sup>2</sup> /sac pour une épaisseur d'application de 2 mm |
| Granulation    | 0 mm - 1.2 mm                                                                            |
| Consommation   | environ. 1.1 kg/m <sup>2</sup> /mm                                                       |
| Besoins en eau | environ. 12 l/sac - 13 l/sac                                                             |

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.



**Conditionnement** Sacs en papier, contenu du sac 25 kg (42 sacs par palette = 1.050 kg)

**Espace de stockage** Au sec et à l'abri. La durée de stockage est illimitée.

**Assurance qualité** Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale certifié selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification s'applique à certains sites en Allemagne.

**Classification selon la loi sur les produits chimiques** Voir la fiche de données de sécurité (sur [www.baumit.de](http://www.baumit.de)).

**Surface** Le support doit être solide, rugueux, porteur, absorbant et exempt de saleté et de poussière. Les sous-enduits doivent avoir parfaitement pris. La surface à enduire doit être uniformément sèche. Les supports non absorbants et/ou lisses, comme par exemple les surfaces lisses en béton, mais aussi certaines maçonneries en briques, doivent être prétraités avec un agent d'adhérence approprié, par exemple Baumit HaftMörtel HM 50, multiContact MC 55 W ou multiFine RK 70 N. Les supports liés au plâtre ne conviennent pas. Les briques vertes en argile ne peuvent pas être enduites. Toutes les autres briques d'argile ainsi que les panneaux de construction en argile doivent être testés quant à leur aptitude à être recouverts d'un enduit d'argile (le cas échéant, faire un essai préalable).

**Traitement** L'ajout d'eau par sac est d'environ 12 à 13 litres. La couche de fond est mélangée pour obtenir une consistance semblable à celle du yaourt. Ne pas mélanger avec d'autres matériaux. VitonHaft peut être appliqué à la main à l'aide d'un outillage approprié, les petites quantités devant être mélangées au fouet (ajouter de l'eau). Il est plus rationnel de travailler avec un pistolet à entonnoir ou avec des pompes à vis. VitonHaft s'applique à saturation sur le support à l'aide d'une brosse. En cas d'application mécanique, VitonHaft est appliqué en couche mince sur toute la surface du support sec - légèrement humidifié en cas de support très absorbant. Ne pas appliquer VitonHaft à la truelle pour obtenir une surface lisse, ni l'enlever ultérieurement. L'épaisseur de la couche de fond est généralement de 1 à 2 mm, mais elle dépend fortement du pouvoir absorbant et de la nature du support. Selon le pouvoir absorbant du support, il faut appliquer une ou plusieurs couches d'apprêt.

**Informations générales et notes** VitonHaft ne nécessite pas de traitement ultérieur particulier. Il faut cependant absolument veiller à ce que les couches d'enduit d'argile suivantes ne soient appliquées que sur des couches de fond humides et donc capables d'adhérer. Les surfaces séchées ne peuvent être traitées ou revêtues qu'après avoir été mouillées. En règle générale, lors de l'utilisation d'un enduit d'argile, il faut veiller à ce que le séchage soit suffisamment rapide. L'argile a un pH neutre et est donc sujette à la formation de moisissures en cas d'humidité élevée permanente (humidité relative dans la pièce > 70 %).

**Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du matériau, du support et de l'air et laisser sécher. La «ligne directrice pour le crépissage de la maçonnerie et du béton», Respecter les normes DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).**

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes. Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement. En cas de doute, la fiche d'information produit de Baumit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baumit.de/produkte> ou sur demande.