



multiFill LTM 81

Mortier de remblayage isolant, minéral, à prise rapide



Avantages

- **incombustible, A1**
- **Grande stabilité**
- **Certifié pour des intérieurs sains**

Produit

Mortier léger à prise rapide, entièrement minéral, pour le remplissage de fentes dans la maçonnerie, de prémurs, de cloisons ainsi que comme mortier d'égalisation. Pour l'application manuelle et mécanique. Enduit léger LW et CS III selon DIN EN 998-1.

Certifié pour les espaces intérieurs selon le label eco-INSTITUT, réf. ID 1112-11256-020.

Composition

Minéral argileux, agrégats minéraux légers, ciment spécial à prise rapide (sans chlorure) ainsi que des additifs pour une meilleure mise en œuvre.

Caractéristiques

- Prise rapide, purement minéral, très stable pour les mortiers de forte épaisseur.
- Propriétés isolantes équilibrées (isolation thermique et acoustique).
- Incombustible, A1.

Application

- Pour le remplissage de fentes dans la maçonnerie, l'égalisation de la maçonnerie et la réalisation de prémurs.
- Mortier de remplissage purement minéral pour la fermeture sans espace vide des colombages en rénovation et en construction neuve.

Données techniques

Produit	
Code des déchets EAK/AVV:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Le comportement du feu:	A1, onbrandbaar
Résistance à la compression:	3.5 N/mm ² - 7.5 N/mm ²
Module E:	4000 N/mm ²
Classe de résistance:	CS III selon DIN EN 998-1
GISCODE:	ZP1
Résistance à l'adhérence à la traction:	≥ 0.08 N/mm ²
Norme:	DIN EN 998-1
Groupe de mortier de plâtre:	Leichtputzmörtel LW nach DIN EN 998-1 P II selon DIN 18550, Type I selon DIN 18550-1
Valeur μ :	≤ 20
Absorption d'eau:	Wc 0
Coefficient de conductivité thermique λ 10, sec, mat:	≤ 0.250 W/(m·K) (pour P = 50 %)
Valeur tabulaire selon EN 1745:	≤ 0.27 W/(m·K) (pour P = 90 %)

Variante(s)	multiFill LTM 81, 25 kg
Rendement	environ. 35 l/sac
Granulation	0 mm - 3 mm
Épaisseur minimale de la couche	15 mm
Consommation	environ. 0.7 kg/m ² /mm
Besoins en eau	10 l/sac - 11 l/sac

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.

La déclaration de performance est disponible sous forme électronique à l'adresse www.baumit.de.



Conditionnement Sacs en papier, contenu du sac 25 kg (40 sacs par palette = 1.000 kg)

Espace de stockage Au sec et à l'abri, la durée de stockage ne devrait pas dépasser 3 mois.

Assurance qualité Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale certifié selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification s'applique à certains sites en Allemagne.

Classification selon la loi sur les produits chimiques Voir la fiche de données de sécurité (sur www.baumit.de).

Surface Le support doit être solide, porteur, exempt de poussière et de saleté et sec. Les pièces détachées, les parties qui ruissellent ou qui sont creuses, la saleté, la poussière, l'huile et la graisse doivent être éliminées. Les anciens staffs porteurs ou les supports inadaptés doivent être pourvus d'un support d'enduit approprié, par exemple Stucanet, ou être entièrement éliminés. L'ancrage du compartiment dans le colombage se fait à l'aide de baguettes triangulaires déposées et imprégnées, qui doivent être fixées à l'aide de vis protégées contre la rouille (indispensable si le colombage est visible des deux côtés) ou de clous. Couvrir les pièces en bois qui seront recouvertes de multiFill LTM 81 au préalable. Lors du dimensionnement des gabarits d'arrachage pour les prémurs, la couche d'enduit d'armature à appliquer doit être prise en compte.

Traitement multiFill LTM 81 peut être mis en œuvre à la main à l'aide d'un outillage approprié, les petites quantités pouvant être mélangées au fouet. La mise en œuvre avec toutes les machines à enduire et à mélanger disponibles sur le marché est plus rationnelle, car elle permet de gagner un temps considérable par rapport aux méthodes de remplissage traditionnelles. Le remplissage s'effectue selon la technique de projection habituelle, en général en deux ou plusieurs couches. Appliquer les couches suivantes lorsque les précédentes ont durci (après environ 30 à 60 minutes). Il faut veiller à ce que le remplissage soit exempt de cavités.

Lors du remplissage des cases, la dernière couche est retirée au ras de la charpente. Gratter uniformément le mortier durci à l'aide du racloir à grille jusqu'à obtenir l'épaisseur de l'enduit de finition à appliquer ultérieurement, max. 5 mm d'épaisseur, et frotter la surface avec une truelle ou un outil similaire pour la densifier. Réaliser ensuite un faux joint le long du colombage sous la forme d'une coupe à la truelle d'une profondeur maximale de 1 cm (pas de chanfreinage), dans lequel les tensions de retrait du bois et du matériau de remplissage sont réduites de manière ciblée. Épaisseur minimale de remplissage : 5 cm par couche.

Recouvrir les couches d'égalisation, les prémurs ou autres avec une couche d'enduit d'armature sur toute la surface en Baumit multiContact MC 55 W, d'une épaisseur d'environ 4 à 5 mm.

Informations générales et notes

Protéger d'une forte exposition au soleil. En cas de séchage rapide (vent, soleil), réhumidifier une ou plusieurs fois. Le cas échéant, la façade doit être protégée d'un fort rayonnement solaire et des courants d'air par des mesures appropriées.

Les compartiments réalisés avec multiFill LTM 81 doivent être enduits le jour même (au plus tard le jour suivant) avec Baunit Multi 5, soit comme enduit de protection, d'une épaisseur maximale de 2 mm, soit comme enduit de finition, d'une épaisseur de 5 mm.

Les températures basses (< 10 °C) ralentissent la prise, les températures élevées l'accélèrent (adapter les temps d'arrêt de la machine en conséquence).

En cas de séchage trop rapide, la surface d'enduit finie doit être réhumidifiée une ou plusieurs fois. Chauffer prudemment les pièces intérieures pour éviter un séchage trop rapide.

Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du matériau, du support et de l'air et laisser sécher. DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.

Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement.

En cas de doute, la fiche d'information produit de Baunit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baunit.de/produkte> ou sur demande.