



multiFine RK 70 N

Enduit fin à la chaux blanc avec additifs hautement hydrauliques



Avantages

- Structure de surface très fine
- Peut être structuré de multiples façons
- Certifié pour des intérieurs sains

Produit

Enduit fin et d'accrochage lié à la chaux pour une application manuelle et mécanique. Enduit normal GP et CS II selon DIN EN 998-1.
Certifié pour les espaces intérieurs selon le label eco-INSTITUT, réf. ID 1112-11256-003.

Composition

Granulats, chaux de construction à durcissement carbonaté et hydraulique, trass ainsi que des additifs hydrauliques et hautement hydrauliques et des additifs pour une meilleure mise en œuvre et une meilleure adhérence.

Caractéristiques

- Possède toutes les propriétés positives en ce qui concerne les exigences en matière de biologie et de physique du bâtiment.
- Bonne machinabilité, particulièrement facile à travailler et pouvant être structuré de multiples façons.
- Traité hydrofuge avec des réserves d'adhérence élevées.

Application

- Mortier d'enduit destiné à être utilisé comme enduit intérieur et extérieur pour les murs, les plafonds, les piliers et les cloisons.
- Enduit fin à la chaux comme enduit de finition pour l'intérieur, l'extérieur et les zones humides.
- Structurable par masticage, modelage libre, projection, badigeonnage et soudage.
- Utilisable sur tous les sous-enduits habituels, mais pas sur les supports contenant du plâtre.
- Pont d'adhérence pour les enduits à la chaux à appliquer ultérieurement.
- Couche d'égalisation avant l'application de Kalkputz Klima Glätt W.
- Enduit d'armature ou enduit de finition avec des réserves d'adhérence élevées pour la reprise d'anciennes façades.
- Pour les travaux de rénovation et d'assainissement historiques ainsi que pour l'habitat orienté vers la biologie de la construction.
- Dans la zone du socle, n'utiliser comme enduit de finition que si un roulage en gravier grossier permet d'éviter l'eau stagnante et si les travaux d'étanchéité prescrits ont été effectués avant le remplissage du sol, la pose de plaques, etc.

Données techniques

Produit	
Code des déchets EAK/AVV:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Le comportement du feu:	A2 s1 d0 selon EN 13501-1, incombustible
Résistance à la compression:	1.5 N/mm ² - 5 N/mm ²
Classe de résistanc:	CS II selon DIN EN 998-1
Résistance à l'adhérence à la traction:	≥ 0.08 N/mm ²
Norme:	DIN EN 998-1
Groupe de mortier de plâtre:	Mortier de plâtre standard GP DIN EN 998-1 P II selon DIN 18550
Valeur μ :	environ. 5
Absorption d'eau:	Wc 2
Coefficient de conductivité thermique λ 10, sec, mat:	≤ 0.820 W/(m·K) (pour P = 50 %)
Valeur tabulaire selon EN 1745:	≤ 0.89 W/(m·K) (pour P = 90 %)

Variante(s)	multiFine RK 70 N, 25 kg
Rendement	environ. 8.9 m ² /sac pour une épaisseur d'application de 2 mm (= env. 21 l/sac = env. 840 l/t)
Granulation	0 mm - 0.6 mm
Consommation	environ. 1.4 kg/m ² /mm
Besoins en eau	7 l/sac - 8 l/sac = 280 - 320 l/

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.

La déclaration de performance est disponible sous forme électronique à l'adresse www.baumit.de.



Conditionnement Sacs en papier, contenu du sac 25 kg (42 sacs par palette = 1.050 kg)

Espace de stockage Au sec et à l'abri, la durée de stockage ne devrait pas dépasser 12 mois.

Assurance qualité Surveillance et contrôle permanents de la qualité. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale certifié selon la norme DIN EN ISO 14001. La certification s'applique à certains sites en Allemagne.

Classification selon la loi sur les produits chimiques Voir la fiche de données de sécurité (sur www.baumit.de).

Surface Le support doit être solide, porteur et exempt de saleté et de poussière. Les fissures doivent être élargies en forme de coin. En cas de doute, les supports très absorbants doivent être pré-humidifiés. La surface doit avoir parfaitement pris et être sèche. Bien dépolir au préalable les surfaces particulièrement lisses. Les sous-enduits très sableux doivent être consolidés au préalable avec SanovaPrimer.

Traitement multiFine RK 70 N peut être appliqué à la main avec un outillage approprié, les petites quantités pouvant être mélangées au malaxeur. La mise en œuvre est plus rationnelle avec toutes les machines à enduire et à mélanger disponibles sur le marché. Mélanger suffisamment, mais ne pas surmélanger, car cela entraînerait une forte baisse de la résistance. Mélanger uniquement avec de l'eau propre sans autres additifs.

L'épaisseur minimale d'application est de 2 mm en cas d'utilisation comme enduit de finition.

multiFine RK 70 N est appliqué à l'aide d'une taloche en acier et lissé de manière bien couvrante lors de la première étape de travail. Lorsque le durcissement commence, la structuration finale peut être réalisée, par exemple par feutrage. On obtient une surface particulièrement régulière en appliquant une nouvelle couche fine de multiFine RK 70 N sur la surface raclée le jour suivant et en la structurant.

Appliquer multiFine RK 70 N comme pont d'adhérence sur une épaisseur d'au moins 5 mm, bien rendre rugueux et laisser durcir pendant 1 à 2 jours. multiFine RK 70 N peut également être recouvert d'une couche mince d'enduit à la chaux, mouillé sur mouillé.

Si des couches d'enduit d'armature - d'une épaisseur minimale de 4 mm - sont appliquées en multiFine RK 70 N, celles-ci doivent être légèrement rugueuses après le durcissement.

Informations générales et notes En cas d'application fine ou de séchage trop rapide, la surface d'enduit finie doit être réhumidifiée avec précaution une ou plusieurs fois (pulvérisation). Éviter une forte exposition au soleil et aux courants d'air.

Ne pas mélanger multiFine RK 70 N avec du plâtre, l'enduit gâché doit être appliqué avant le début de la prise. Le matériau qui a déjà pris ne doit pas être mélangé à nouveau.

Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du support, du matériau et de l'air et laisser sécher. DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.

Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement.

En cas de doute, la fiche d'information produit de Baunit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baunit.de/produkte> ou sur demande.