

- Die Elektrodosenhalter dienen zur sicheren und wärmebrückenfreien Montage elektrischer Komponenten
- Für Dämmstärken ab 80 mm geeignet
- Mit zugehörigem Fräswerkzeug für eine einfache und rationelle Montage

**Produkt** Inklusive Fräser aus Polypropylen zur sicheren und wärmebrückenfreien Befestigung der Elektrokomponenten für Dämmdicken ab 80 mm.

**Eigenschaften**

- Bestehend aus schwer entflammbarem Kunststoff.
- Perforierte Oberfläche für die Befestigung elektronischer Komponenten mit Holz- oder Blechschrauben.

**Produkteigenschaften:**

- Durchmesser Dose innen: 65 mm
- Durchmesser Dose aussen: 105 mm
- Tiefe Dose: 60 mm

**Materialeigenschaften:**

- Feuerbeständigkeit nach IEC 60695-2
- Kunststoff glühdrahtgeprüft 850 °C

**Empfohlene Gebrauchslast Drucklast PD auf ganze Zylinderfläche auf einwandfrei verklebte Elektrodosenhalter in:**

- EPS-Dämmplatten 15 kg/m<sup>3</sup>: 0.15 kN
- Mineralwolle-Dämmplatten 48 kg/m<sup>3</sup>: 0.07 kN

Bei den angegebenen Werten ist die Gewebeeinbettung mit 0,25 kN/5 cm berücksichtigt.

**Anwendung**

- Geeignet für wärmebrückenfreie Fremdmontage von Elektroschaltern, Steckdosen, Bewegungsmeldern und Temperaturfühlern in Wärmedämmverbundsystemen aus expandiertem Polystyrol (EPS) und Mineralwolle (Steinwolle).
- Für die Montage von Elektroschaltern, Steckdosen, Bewegungsmeldern und Temperaturfühlern im WDVS ab einer Dämmdicke von 80 mm.

Weitere Verarbeitungsanleitungen mit Bildern, Werkzeug- und Produktauswahllisten finden Sie unter [www.baumit-selbermachen.ch](http://www.baumit-selbermachen.ch).

**Technische Daten** Einsatzbereich: aussen, innen, Wand

**Lieferform** 1 Karton mit 10 Stück und Fräswerkzeug

**Qualitätssicherung** Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.

**Verarbeitung** Die Stelle der durchzuführenden Kabel sind vor der Dämmplattenverklebung auf der Dämmstoffplatte zu markieren und durch den Dämmstoff zu führen.

Das Einfräsen der später zu befestigenden Elektrodosen etc. in EPS-Dämmplatten oder Mineralwolle-Dämmplatten erfolgt mit dem im Set enthaltenen Dämmstofffräser. Vor dem Einkleben der Elektrodosenhalter muss der Untergrund von Frässtaub gereinigt werden. Für das Einkleben der Elektrodosenhalter ist der im Zubehör erhältliche Baumit easytop Montagekleber EVO zu verwenden.

## Allgemeines und Hinweise

Die maximale Belastbarkeit der Elektrodosenhalter setzt deren einwandfreien Einbau im Wärmedämmverbundsystem voraus. Die Vorgaben des Systemlieferanten sowie die fachgerechte Ausführung des Wärmedämmverbundsystems sind einzuhalten. Zudem müssen die Elektrodosenhalter einen Mindestrandabstand von 250 mm und untereinander einen Mindestachsabstand von 500 mm in allen Richtungen aufweisen.

Elektrodosenhalter mit kleineren Achsabständen sind als Gruppe zu betrachten und es sind die Einzelwerte eines Elektrodosenhalters zu verwenden. Jeder Elektrodosenhalter darf nur einer Gruppe zugeordnet werden. In begründeten Fällen können die Mindestwerte der Rand- und Achsabstände reduziert werden.

Der Elektrodosenhalter kann mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämmverbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden. Anbauteile können auf die Putzbeschichtung montiert werden. Für die Verschraubung in die Elektrodosenhalter eignen sich Holz- oder Blechschrauben.

Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Aussendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.