

Montážní lepidlo Tytan Professional FIX2 GT

Polymerní lepidlo



- Výrobek** Hybridní jedno-komponentní univerzální montážní lepidlo s vysokou počáteční vazbou pro lepení parapetních prvků SOL-PAD a parapetních plechů. Neobsahuje rozpouštědla, izokyanáty ani vodu.
- Složení** Báze MS polymer, přísady.
- Vlastnosti** Odolný proti ÚV záření a vlhkosti, rychlá počáteční vazba k podkladu, vysoká konečná pevnost, vytvoření pružného spoje.
- Použití** Pro lepení parapetních prvků SOL-PAD a parapetních plechů. Vhodné pro lepení širokého portfolia dokončovacích materiálů na typické podklady, jako je: beton, dřevotříska, dřevo, cihla, sklo. Pro lepení lišt, soklů, prahů, zrcadel, podlahových desek, keramických dlaždic, lepení dekorativních prvků ze dřeva, korku, dřevotřísky, kamene. Do interiéru a exteriéru.

Objemová hmotnost:	1,47 g/ml
Tvorbapovrchové slupky:	cca 6 min.
Počáteční doba vytvrzení:	cca 30 min.
Dobavytvřzení:	2 – 3 mm/24 hod.
Plné vytvrzení:	3 hod.
Prodloužení tahu při přetržení, dle ISO 37:	190 – 210 %
Pevnost tahu při přetržení, dle ISO 37:	cca 4 N/mm ²
Teplotní odolnost po vytvrzení:	- 40 až +90 °C
Barva:	bílá
Teplota při aplikaci:	+5 °C až +40 °C
Optimální teplota pro lepení:	+15 °C až +25 °C
Teplota při skladování:	+5 °C až +35 °C
Optimální relativní vlhkost vzduchu:	65 %
Doporučené nářadí:	Ruční nebo tlaková výtlačná pistole vhodná pro husté hmoty.

- Způsob dodání** 290 ml kartuše, 6 kartuší/ karton
- Skladování** 12 měsíců od data výroby, jestliže je výrobek skladován v originálně uzavřeném balení, při teplotě od +5 °C do +35 °C, na suchém místě chráněném před mrazem a nadměrným teplem.
- Zajištění kvality** Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebními.
- Bezpečnostní pokyny** Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na www.baumit.cz, anebo na vyžádání u výrobce.
- Podklad** Pracovní povrch musí být rovný, suchý, zbavený nečistot a látek bránících přilnavosti. Povrchy nejlépe odmastit acetonem nebo etanolem (sklo, glazura, kov) nebo saponátem (syntetické materiály).

Zpracování

Špičku kartuše odříznout a našroubovat vhodný aplikátor. Pro hrubé povrchy a těžké prvky používat aplikátor typu „V“. Kartuši zasunout do aplikační pistole. Vzhledem k viskozitě produktu je doporučeno používat pistoli vhodnou pro husté hmoty.

Lepidlo nanášet v bodech nebo pruzích na povrch nebo lepený materiál. Po aplikaci spojit lepené prvky a rovnoměrně přitlačit k sobě. Opravy polohy spojených povrchů jsou možné do 5 minut. Lepidlo nesmí být na neprostupné povrchy nanášeno souvisle, protože vytvrzuje v kontaktu s vzdušnou vlhkostí stejně jako s vlhkostí povrchu.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C a být vyšší jak +40 °C. Všechny uvedené technické parametry jsou založeny na laboratorních testech, které jsou v souladu s interními standardy výrobce a závisí výhradně na vytvrzovacích podmínkách produktu (tj. okolní teplota a teplota povrchu, kvalita použitého vybavení a schopnostech osoby provádějící aplikaci produktu).

Čištění: Suchý hadřík, aceton nebo technický benzín před vytvrzením, mechanicky po vytvrzení. RUCHE NEMÝT ROZPOUŠTĚDLEM.

Doporučuje se nejprve před aplikací provést test.

Nepoužívat na PE, PP, teflon a bitumenové povrchy.

Výrobek není určen pro lepení prvků trvale ponořených do vody.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.