



# Baumit Ratio 20

## Strojní sádrová omítka se štukovým povrchem



- **Aktraktivní pravidelná štuková struktura**
- **Vysoce paropropustná**
- **Podporuje příjemné klima v interiéru**

<b>Výrobek</b>	Průmyslově vyráběná suchá lehká omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.		
<b>Složení</b>	Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.		
<b>Vlastnosti</b>	Jednovrstvá sádrová strojově zpracovatelná omítka s filcovaným povrchem, paropropustná.		
<b>Použití</b>	Jednovrstvá strojní omítka s filcovaným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.		
<b>Technické údaje</b>	Reakce na oheň:	A1	
	Klasifikace:	B2/50/2 dle EN 13279-1	
	Norma:	ČSN EN 13 279	
	Faktor difúzního odporu $\mu$ :	cca 10	

	balení 40 kg	siló	balení 30 kg
Vydatnost	cca 3.3 m <sup>2</sup> /pytel	cca 83 m <sup>2</sup> /t	cca 2.5 m <sup>2</sup> /pytel
Zrnitost	1 mm	1 mm	1 mm
Spotřeba	cca 12 kg/m <sup>2</sup> /cm	cca 12 kg/m <sup>2</sup> /cm	cca 12 kg/m <sup>2</sup> /cm
Potřeba vody	cca 13 - 14 l/40kg		cca 9.8 - 10.5 l/30kg

**Doba zpracovatelnosti:** cca 150- 180 min.

**Min.tloušťka omítky:**

stěna: 10 mm

strop: 8 mm

**Max.tloušťka omítky:** 25 mm

v jednom pracovním kroku

**Způsob dodání** 40 kg pytel, 35 pytlů /pal. = 1400 kg  
siló  
30 kg pytel, 40 pytlů /pal. = 1200 kg

**Skladování** V suchu, na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 6 měsíců.

**Zajištění kvality** Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebnami.

**Bezpečnostní pokyny** Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na [www.baumit.cz](http://www.baumit.cz), anebo na vyžádání u výrobce.

**Podklad** Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.

#### Příprava podkladu

Předpokladem jsou vyplněné spáry zdiva. Elektrické a instalační drážky nebo spáry ve zdivu apod. musí být v dostatečném předstihu před omítáním vyplněny vhodným materiálem. Při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy do zavadlé, avšak čerstvé vrstvy předchozí.

Kovové prvky chránit proti korozi trvalým antikorozním nátěrem.

##### ■ Cihelné keramické zdivo:

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasáklivosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /\*.

##### ■ Pórobeton:

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasáklivosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /\*.

##### ■ Beton:

Vlhkost podkladu max 3 %, Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka: min. 12 hodin /\*.

##### ■ Vápenopískové zdivo:

Silně nebo nerovnoměrně nasáklivé zdivo: Baumit Grund, ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin, technologická přestávka min. 12 hodin /\*.

Málo nasáklivé zdivo: Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka min. 12 hodin /\*.

\* uvedený údaj platí při teplotě +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Při nižších teplotách anebo vyšší vlhkosti je nutné technologickou přestávku přiměřeně prodloužit.

#### Zpracování

Sádrová omítka Baumit Ratio 20 se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m-tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10–20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h-profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravu omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit a dokončit zatočením molitanovým hladítkem. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

##### Podmínky pro staveniště se zásobníkovými silami:

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkového síla: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková síla.

#### Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečně intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité nenasáklivé vrstvičky - důsledkem je riziko znehodnocení následné výmalby.

V průběhu zrání a vysychání omítky je nutné zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí, např. kondenzací vzdušné vlhkosti při provádění podlahových potěrů, zatečením, z nedostatečně vyschlého zdiva atp.

V zimních měsících se doporučuje opakované krátké nárazové větrání se současným temperováním topným systémem. Nutný je pozvolný náběh vytápění.

Před konečnou povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a dle druhu povrchové úpravy i opatřena vhodným základním (penetračním) nátěrem.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezabývají zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.