



Duriment VGB 8-SK2

Vergussbeton mit Größtkorn 8 mm nach DAfStb
Richtlinie VeBMR



Vorteile

- Kurze Mischzeit
- Hohe Frühfestigkeit
- Schwindmaßklasse SKVB II

Produkt

Zum Vergießen von Ankern, Bolzen, Stahlkonstruktionen (Maschinenfundamenten) u. ä oder zum Verfüllen von Hohlräumen bei Fertigteilen im Betonbau, Köcherfundamenten und Unterfangungen.

Zusammensetzung

Gesteinskörnung, Zement, Zusätze zur besseren Verarbeitung und Fließfähigkeit. (siehe Erstprüfbericht).

Eigenschaften

- Klassifizierung nach DIN 1045-2: C50/60
- Allgemeine Eignung: XALL; XSTAT
- Zulässige Expositionsklassen nach Rezepturanalogie zu DIN 1045-2 und DIN EN 1992-1-1/NA:2011-01: XC1-4; XD1-3; XS1-3; XF1-3; XA1
- Zulässige Feuchteklassen: WO/WF/WA
- Brandverhalten, Klasse A1

Anwendung

- Produkt zur Erstellung von Vergussbetonapplikationen
- Anwendung nach DIN 13670 und DIN EN 1045-3
- Verfüllen von Fugen und Aussparungen
- Einbetonieren von Stützen in Köcherfundamenten
- Vergießen kleinformatischer Fehlstellen, Spalten und Hohlräume
- Reprofilierung von Betonbauteilen

Technische Daten

Produkt	
Merkmale & Kennwerte:	siehe Erstprüfbericht
Prüfnormen:	DAfStb-Richtlinie VeBMR, DIN 1045-2

Variante(n)	Duriment VGB 8-SK2, 25 kg
Körnung	0 mm - 8 mm
Verbrauch	ca. 2.3 kg/m ² /mm je Schichtdicke (ohne Rückprall)

Die angegebenen Verbrauchsangaben dienen zur Orientierung. Praxisbedingt ist dabei ein Mehrverbrauch von ca. 10 % zu berücksichtigen. Die Verbrauchsangaben sind abhängig von Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der Verarbeitungstechnik.

Lieferform

Papiersäcke, Sackinhalt 25 kg (42 Sack pro Palette = 1.050 kg)

Lagerung

Trocken und geschützt. Die Lagerzeit sollte 12 Monate nicht überschreiten.

Qualitätssicherung

Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.

Einstufung lt. Chemikaliengesetz

Siehe Sicherheitsdatenblatt (unter www.baumit.de).

Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staub- und fettfrei sein. Trennend wirkende und minderfeste Schichten abtragen. Saugende Untergründe vornässen. Stehendes Wasser entfernen.

Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt händisch. Material im Zwangsmischer oder mit einem Zweistabmörtelmischer anmischen. Wasserbedarf ca. 0,100 – 0,110 l/kg (ca. 2,5 – 2,7 l/Sack). Den Hohlraum von einer Seite kontinuierlich und ohne Absetzen vergießen.

Eingebautes Material vor Witterungseinflüssen und Wasserverlust durch Verdunstung schützen und Oberfläche feucht halten. Empfohlene Nachbehandlungsdauer mindestens 1 Tag.

Allgemeines und Hinweise

Nur für die gewerbliche Verwendung. Als Zugabewasser nur Trinkwasser ohne sonstige Zusätze verwenden. Prüfzeugnisse und/oder Zulassungen erhalten Sie auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an Ihren zuständigen Außendienst-Fachberater.

Nicht unter + 5 °C und über +30 °C Material-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten. Die Mindesttemperatur darf während der Aushärtephase nicht unterschritten werden. Planungsvorgaben, DAfStb-Richtlinie VeBMR:2019-07, DIN EN 14487-1, DIN EN 14487-2, DIN EN 206, DIN 1045-3, DIN EN 1504-10, Erstprüfbericht sowie die allgemeinen Vorschriften und Handwerksregeln beachten.

Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Außendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes oder seiner Anwendung dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Aktuellste Informationen entnehmen Sie unseren Internet-Seiten. Es gelten für alle Geschäftsfälle unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen sowie die Bestimmungen für die Aufstellung und Nutzung unserer Silos und Mischanlagen.