

ERSTPRÜFBERICHT

gemäß DVGW W 300-5 (A)

Nr.	TWBB 8 T 20260120 Ersetzt den Prüfbericht mit der Nummer: ---
Produkt	Duriment TWBB 8 T
Kenncode	LIMS 250825-003
Artikelnummer / Werk	599431 (Sackware), 599432 (Siloware), Werk Nordhausen
Verwendungszweck	Trockenspritzmörtel – Für Trinkwasserbehälter gemäß DVGW W 300-5 (A) unter Berücksichtigung von DVGW W 347 geeignet
Hersteller	Baumit GmbH Reckenberg 12 87541 Bad Hindelang
Zertifizierung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	Das Produkt unterliegt einer mit dem Zertifizierer abgestimmten werkseigenen Produktionskontrolle und ist einbezogen in die Fremdüberwachung der Produkte und der Produktionskontrolle durch die notifizierte Stelle. Basis für die werkseigene Produktionskontrolle ist die Überwachungsklasse 2. Die zu Grunde liegenden Prüfungen sind im Erstprüfprotokoll hinterlegt
Notifizierte Stelle	NB 1350; Institut für Baustoffprüfung Waldkirch GmbH
Normengrundlage	DIN EN 1045-2, DVGW W 300-5 (A), DVGW W 347
Stoffliche Anforderungen	– Das Produkt erfüllt vollumfänglich die in DIN 1045-2:2023-08 hinterlegten Rezepturanforderungen für die Druckfestigkeitsklasse C35/45 – Gesteinskörnung ▪ gemäß DIN EN 12620:2008-07 ▪ Sieblinienbereich: 3 / grob bis mittelkörnig ▪ Alkaliempfindlichkeitsklasse gemäß DAfStB/AlkR:2013-10 E I-S – Zement ▪ Verwendeter Zement Typ: CEM II/A-LL 52,5 N gemäß DIN EN 197-1:2011-11 ▪ Zementgehalt (Fertiggemisch) > 380 kg/m³ – Zusatzmittel ▪ Produkt enthält keine Zusatzmittel – Zusatzstoffe ▪ enthält Mikrosilika gemäß EN 13263-1, EN 13263-2 – Produkt enthält keine Fasern – Produkt enthält keine künstliche Luftporen
Chloridionengehalt DIN EN 1015-17	< 0,05 M-%
Druckfestigkeit DIN EN 12190	> 45 MPa
Biegezugfestigkeit DIN EN 196-1	> 6,5 MPa
Haftzugfestigkeit DIN EN 1542	> 1,5 MPa
Elastizitätsmodul (statisch) DIN EN 13412	> 20 GPa
Festigkeitsentwicklung	Typ: s
Brandverhalten Delegierte Verordnung (EU) 2016/364)	Klasse A1 / kein Beitrag zum Brand

ERSTPRÜFBERICHT

gemäß DVGW W 300-5 (A)

Gesamtporosität DIN ISO 15901-1	< 12 %
Expositionsklassen	Das Produkt erfüllt die stofflichen Anforderungen für die Expositionsklassen: – Allgemeine Eignung: XALL, XSTAT – Karbonatisierung: XC1 bis XC4 – Chloride: XD1 bis XD3 / XS1 bis XS3 – Frostangriff: XF1 bis XF3 – aggressive chemische Umgebung: XA1, XA2 – Verschleißbeanspruchung: --- – Feuchtekategorie: WO, WF, WA Die Zuordnung der Expositionsklassen erfolgt, sofern nicht anders angegeben, anhand der Rezepturanforderungen gemäß DIN 1045-2:2023-08 / Anhang F. Gemäß DIN 18551 Absatz 5.4 wird für die Eingruppierung in die Expositionsklassen ein W/Z- Wert < 0,5 zugrunde gelegt. Der reale W/Z-Wert ist abhängig von der Durchführung der Spritzarbeiten und wird in der EN 14487 mit einem Erwartungswert zwischen 0,35 und 0,5 hinterlegt.
Sonstiges	– Besondere Prüfnachweise ▪ Leistungsnachweis ---

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Die Bewertung des Produktes erfolgt auf Basis des DVGW Arbeitsblattes W 300-5 (A) unter Berücksichtigung des DVGW Arbeitsblattes W 347.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Bad Hindelang, 20.01.2026
(Ort und Datum der Ausstellung)

ppa. Reiner Schmid, Geschäftsbereichsleiter Produkttechnik
(Name und Funktion)