

ERSTPRÜFBERICHT

gemäß DIN EN 206 / DIN EN 14487
unter Berücksichtigung der DIN 1045-2 / DIN 18551 / TrBMR

Nr.	VGM 2-SK2 20251216 Ersetzt den Prüfbericht mit der Nummer: VG 1 20250729
Produkt	Duriment VGM 2-SK2
Kenncode	LIMS 241125-020
Artikelnummer / Werk	599454 (Sackware, 25 kg) Werk Nordhausen
Verwendungszweck	Vergussmörtel – gemäß DAfStb - VeBMR:2019-07 – zur Betonergänzung in dünnen Schichten. Bemessung gemäß EN 1992-1-1 in Verbindung mit DIN EN 1992-1-1/NA
Hersteller	SAKRET GmbH Osterhagener Str. 2 37431 Bad Lauterberg
Zertifizierung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	Das Produkt unterliegt einer mit dem Zertifizierer abgestimmten werkseigenen Produktionskontrolle und ist einbezogen in die Fremdüberwachung der Produkte und der Produktionskontrolle durch die notifizierte Stelle. Basis für die werkseigene Produktionskontrolle ist die Überwachungsklasse 2. Siehe Übereinstimmungszertifikat des Fremdüberwachers
Notifizierte Stelle	NB 1350; Institut für Baustoffprüfung Waldkirch GmbH
Normengrundlage	DIN EN 206, DIN 1045-2, DAfStB/ VeBMR:2019-07
Stoffliche Anforderungen	– Das Produkt erfüllt vollumfänglich die in der VeBMR:2019-07 unter Berücksichtigung der DIN 1045-2:2023-08 hinterlegten Rezepturanforderungen für die Druckfestigkeitsklasse $\geq$ C50/60 – Gesteinskörnung ▪ gemäß DIN EN 12620:2008-07 zusammengesetzte Gesteinskörnung Größtkorn: 2 mm ▪ Alkaliempfindlichkeitsklasse gemäß DAfStB/AlkR:2013-10 E I – Zement ▪ Verwendeter Zement gemäß DIN EN 197-1:2011-11 Typ: CEM I 52,5 R ▪ Zementgehalt (Fertiggemisch) $> 600 \text{ kg/m}^3$ – Zusatzmittel ▪ enthält Zusatzmittel gemäß DIN EN 934 Art des Zusatzmittels: Einpresshilfe, Sedimentationsreduzierer und Fließmittel – Zusatzstoffe ▪ enthält keine Typ I Zusatzstoffe ▪ enthält keine Typ II Zusatzstoffe – Produkt enthält keine Fasern – Produkt enthält keine künstliche Luftporen
Brandverhalten Entscheidung 2000/605/EG	Klasse A1 / kein Beitrag zum Brand
Klasse des Chloridgehaltes DIN 1045-2:2023-08	CL0,2

ERSTPRÜFBERICHT

gemäß DIN EN 206 / DIN EN 14487
unter Berücksichtigung der DIN 1045-2 / DIN 18551 / TrBMR

Expositionsklassen

DIN 1045-2:2023-08

Das Produkt erfüllt die stofflichen Anforderungen für die Expositionsklassen:

- Allgemeine Eignung: XALL, XSTAT
 - Karbonatisierung: XC1 bis XC4
 - Leistungsnachweis: DIN 1045-2
 - Chloride: XD1 bis XD3 und XS1 bis XS3
 - Leistungsnachweis: DIN 1045-2
 - Frostangriff: XF1 bis XF3
 - Leistungsnachweis: DIN 1045-2
 - aggressive chemische Umgebung: XA1
 - Leistungsnachweis: DIN 1045-2
 - Verschleißbeanspruchung: ---
 - Leistungsnachweis: ---
- Feuchtklasse: WO, WF, WA

Die Zuordnung der Expositionsklassen erfolgt, sofern nicht anders angegeben, anhand der Rezepturanforderungen gemäß DIN 1045-2:2023-08 / Anhang F.

Leistungsmerkmale

gemäß VeBMR:2019-07

Leistungsnachweis: LIMS 241125-020

Herstellung

Mischzeit_(Labor): 120 s
Mischgerät_(Labor): DIN Mischer gemäß DIN EN 196-1

Temperatur	5 °C	20 °C	30 °C
Wasserzugabe [mL/kg]	120	120	120

Rohdichte

EN 12350-6

2,19 [kg/dm³]

Konsistenz [mm]

VeBMR C.2.1
- DBV Merkblatt / (Fließrinne)

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
nach 5 Minuten	> 750	> 750	> 750
nach 30 Minuten	695	> 750	670
nach 60 Minuten	665	655	630
nach 90 Minuten	660	590	600

Fließmaßklasse [-]

VeBMR C.2.1 / DIN EN 12350-55

Temperatur	5 °C	20 °C	30 °C
nach 5 Minuten	f3	f3	f3

Verarbeitbarkeitszeit [min]

VeBMR C.2.3
in Verbindung mit C.2.1

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
Minuten	90	60	30

Entmischung [-]

VeBMR C.2.4
In Verbindung mit C.2.1 & C.2.2

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
keine Entmischung	bestanden		

Sedimentation [-]

VeBMR C.4
Prüfkörper: Metalldose

Prüf-/Lagertemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
keine Sedimentation	bestanden		

Quellen [Vol.-%]

VeBMR C.3 / DIN 4227-5:1979-12
Prüfkörper: Metalldose

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C

Prüfzeitpunkt [Stunden]	24
Quellmaß [Vol.-%]	> 0,1

Biegezugfestigkeit [MPa]

DIN EN 12390-5:2019-10
Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C

Tage	1	28	56	91
[MPa]	7,5	11,0	12,8	14,2

ERSTPRÜFBERICHT

gemäß DIN EN 206 / DIN EN 14487
unter Berücksichtigung der DIN 1045-2 / DIN 18551 / TrBMR

Druckfestigkeit [MPa]

VeBMR C.5 / DIN EN 196-1

Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 5 °C

Tage	1	28	56	91
[MPa]	7,2	NPD	NPD	NPD

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C

Tage	1	28	56	91
[MPa]	49,9	96,4	107,6	103,0

Prüf-/Lagerungstemperatur 30 °C

Tage	1	28	56	91
[MPa]	64,0	NPD	NPD	NPD

Frühfestigkeitsklasse [-]

VeBMR C.5 / VeBMR Tabelle 6

Prüf-/Lagertemperatur	20 °C
Nach 24 Stunden	A

Umrechnungsfaktor: $f_{c,cube} = 0,85 \times f_{c,Prisma}$

Druckfestigkeitsklasse [-]

VeBMR C.5 / DIN EN 1045

Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C

Prüfzeitpunkt [Tage]	28
Druckfestigkeitsklasse	C50/60

Umrechnungsfaktor: $f_{c,cube} = 0,85 \times f_{c,Prisma}$

Schwindmaß [‰]

VeBMR C.6 / DAfStb-Richtlinie SIB

Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C

Tage	1	7	28	56	91
[‰]	-0,179	-0,219	-0,267	-0,913	-1,188

Schwinden [-]

VeBMR C.6 / VeBMR Tabelle 7

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C

Prüfzeitpunkt [Tage]	91
Schwindklasse	SKVM II ($\epsilon_{s, m, 91 d} \leq 1,2 \text{ mm/m}$)

Herstellung

Mischzeit_(Zwangsmischer): 120 s

Mischgerät_(Zwangsmischer): Schwelm Zyklus (bauartbedingt wird hier zuerst Trockenmaterial eingefüllt und dann Wasser zum laufenden Mischer gegeben)

Temperatur	5 °C	20 °C	30 °C
Wasserzugabe [mL/kg]	120	120	120

Rohdichte

EN 12350-6

2,20 [kg/dm³]

Konsistenz [mm]

VeBMR C.2.1

- DBV Merkblatt / (Fließrinne)

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
nach 5 Minuten	> 750	> 750	> 750
nach 30 Minuten	700	690	680
nach 60 Minuten	670	655	625
nach 90 Minuten	660	595	595

Konsistenz [mm]

VeBMR C.2.2

- DIN EN 12350-5 (Ausbreittisch)

- DIN EN 1015-3 (Setztrichter)

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
nach 5 Minuten	400	380	385
nach 30 Minuten	375	370	360
nach 60 Minuten	360	350	335
nach 90 Minuten	350	320	315

Verarbeitbarkeitszeit [min]

VeBMR C.2.3

in Verbindung mit C.2.1

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
Minuten	90	60	30

Entmischung [-]

VeBMR C.2.4

In Verbindung mit C.2.1 & C.2.2

Prüftemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
keine Entmischung	bestanden		

ERSTPRÜFBERICHT

gemäß DIN EN 206 / DIN EN 14487
unter Berücksichtigung der DIN 1045-2 / DIN 18551 / TrBMR

Sedimentation [-]

VeBMR C.4
Prüfkörper: Metalldose

Prüf-/Lagertemperatur	5 °C	20 °C	30 °C
keine Sedimentation	bestanden		

Quellen [Vol.-%]

VeBMR C.3 / DIN 4227-5:1979-12
Prüfkörper: Metalldose

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C	
Prüfzeitpunkt [Stunden]	24
Quellmaß [Vol.-%]	> 0,1

Biegezugfestigkeit [MPa]

DIN EN 12390-5:2019-10
Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C				
Tage	1	28	56	91
[MPa]	6,2	11,6	10,3	12,5

Druckfestigkeit [MPa]

VeBMR C.5 / DIN EN 196-1
Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 5 °C				
Tage	1	28	56	91
[MPa]	8,0	NPD	NPD	NPD

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C				
Tage	1	28	56	91
[MPa]	51,7	75,3	85,2	92,4

Prüf-/Lagerungstemperatur 30 °C				
Tage	1	28	56	91
[MPa]	53,3	NPD	NPD	NPD

Frühfestigkeitsklasse [-]

VeBMR C.5 / VeBMR Tabelle 6

Prüf-/Lagertemperatur	20 °C
Nach 24 Stunden	A

- Umrechnungsfaktor: $f_{c,cube} = 0,85 \times f_{c,Prisma}$

Druckfestigkeitsklasse [-]

VeBMR C.5 / DIN EN 1045
Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C	
Prüfzeitpunkt [Tage]	28
Druckfestigkeitsklasse	C50/60

- Umrechnungsfaktor: $f_{c,cube} = 0,85 \times f_{c,Prisma}$

Schwindmaß [‰]

VeBMR C.6 / DAfStb-Richtlinie SIB
Prüfkörper: Prisma 40x40x160 mm

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C					
Tage	1	7	28	56	91
[‰]	-0,195	-0,292	-0,354	-0,897	-1,142

Schwinden [-]

VeBMR C.6 / VeBMR Tabelle 7

Prüf-/Lagerungstemperatur 20 °C	
Prüfzeitpunkt [Tage]	91
Schwindklasse	SKVM II ($\epsilon_{s, m, 91 d} \leq 1,2 \text{ mm/m}$)

Sonstiges

– Besondere Prüfnachweise

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Die Bewertung des Produktes erfolgt auf Basis der Regelwerkskette DIN EN 14487 in Verbindung mit DIN EN 206 und unter Berücksichtigung der nationalen Ergänzungen in DIN 18551, DIN 1045-2 und DAfStB/TrBMR (Trockenbetonrichtlinie)

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Bad Hindelang, 16.12.2025
(Ort und Datum der Ausstellung)

ppa. Reiner Schmid, Geschäftsbereichsleiter Produkttechnik
(Name und Funktion)