

# Baumit IonitFino

## Revoco y relleno de juntas para interior en polvo de base mineral



- **Mejora el clima interior**
- **Un complemento ideal para IonitColor**
- **Calidad de superficie de acabado perfecta**

### Producto

Masilla mineral y relleno de juntas para interior. Mejora la calidad del aire interior al regular la humedad del aire. Si se combina con Baumit IonitColor como revestimiento final, Baumit IonitFino proporciona un ambiente interior más sano, contribuye a la producción de iones de aire saludables y favorece el bienestar y vitalidad. Baumit Ionit Fino aporta la base del revestimiento final con Baumit IonitColor para mejorar la calidad del aire interior.

### Composición

Masilla en polvo a partir de cal y yeso natural, con aditivos para mejorar la adherencia y una mezcla especial de aditivos y minerales naturales

### Propiedades

Masilla reguladora de humedad, de grano fino y color blanco natural. Puede extenderse consiguiendo los espesores de recubrimiento más finos. Fácil de lijar y diseñada para emplastecer superficies con una calidad de acabado de nivel Q1 a Q4. Baumit IonitFino destaca por su textura ligera, su excelente aplicabilidad y buena adherencia. Las superficies acabadas permiten la difusión del vapor de agua (son transpirables) y ayudan a mantener en equilibrio la humedad de la estancia. Sus extraordinarias propiedades de sorción regulan y mejoran la humedad del aire interior (gran capacidad de amortiguar o almacenar humedad o vapor de agua). No es adecuada para alicatados o zonas en las que pueda salpicar agua.

### Uso

Para emplastecer superficies, juntas y bordes en interior sobre los siguientes soportes: placas de obra seca como placas de cartón-yeso y fibrocemento, hormigón y revocos minerales de interior. También puede usarse para reformas. Se recomienda la aplicación manual. Para la aplicación con máquina (pulverizador airless), se recomienda utilizar la masilla mineral lista para usar Baumit Ionifinish.

### Datos Técnicos

Categoría de calidad: Premium

IonitFino 15 kg	
Consumo	Aprox. 0,85 kg/m <sup>2</sup> /mm
Consumo	Aprox. 1,27 kg/m <sup>2</sup> para espesores de 1,5 mm
Rendimiento	Aprox. 12 m <sup>2</sup> /cubo (15 kg) para 1,5 mm
Proporción de agua	Aprox. 9,5-10,5 l/saco (15 kg) (63-70 % en morteros seco)



### Forma de entrega

Sacos de 15 kg, 1 palet = 54 sacos = 810 kg

### Almacenamiento

12 meses en lugar seco y envuelto en film sobre palet de madera.

### Aseguramiento de la Calidad

Controlado en nuestro laboratorio de fábrica.

### Clasificación de Sustancias químicas

Podrá obtener la clasificación detallada según la ley de sustancias químicas (artículo 31, anexo II del decreto N° 1907/2006 del Parlamento y Consejo de la Unión Europea del 18-12-2006) en la hoja de datos de seguridad incluida en la página web [www.baumit.com](http://www.baumit.com).

<b>Base</b>	La superficie debe ser firme y resistente, estar limpia y seca.
<b>Tratamiento previo de la Superficie de aplicación</b>	En el caso de superficies con una capacidad de absorción no uniforme, se aconseja tratarlas previamente con Baunit MultiPrimer (diluido en una proporción de entre 1:3 y 1:5 en función de la capacidad de absorción de la superficie). Para evitar la formación de grietas (p. ej., en losas o elementos de hormigón prefabricados con longitudes superiores a 6 m, placas de cartón-yeso y juntas) es estrictamente necesario colocar cintas de malla (cinta cubrejuntas, etc.) antes de emplastecer. Se recomienda crear para cada caso concreto una superficie de prueba para asegurarse de que la textura del sistema emplastecido es apropiada.
<b>Aplicación</b>	<p><b>Mezclar:</b> Espolvorear rápidamente Baunit IonitFino en un recipiente totalmente limpio en el que se haya vertido agua limpia (entre 9,5 y 10,5 litros por cada saco de 15 kg) hasta que se formen pequeñas islas de material seco en la superficie. Dejar reposar unos 2 minutos y mezclar el relleno a mano o, preferiblemente, con un batidor eléctrico de marcha lenta hasta conseguir una masa pastosa y homogénea. El tiempo de aplicación oscila entre 30 y 60 minutos. No agregar aditivos ni mezclar con otros materiales. No volver a diluir el material que ya se ha endurecido en ningún caso.</p> <p><b>Relleno de juntas de placas de cartón-yeso:</b> En función de la calidad requerida de la superficie, la aplicación consta de al menos dos pasos. El primer paso consiste en rellenar e igualar las uniones entre las placas y las juntas cubiertas con la cinta de fibra de vidrio. Después de unas 2 horas, retirar el material excedente (protuberancias). En el segundo paso, alisar con ayuda de una llana o una espátula ancha. Cubrir también los elementos de fijación. Dejar reposar otras 2 horas.</p> <p>Emplastadura de superficies: Aplicar Baunit IonitFino con una espátula o llana de acero. Cuando la primera mano se haya endurecido (dejar reposar entre 4 y 8 horas), agregar una fina capa de masilla y alisar (retirar previamente el sobrante con una amoladora de mango recto o con empuñadura). El espesor final debe ser de al menos 1,5 mm.</p> <p><b>Calidad de superficie:</b> Si se aplica adecuadamente, Baunit IonitFino proporciona una calidad de superficie excelente. Pulir delicadamente la superficie (tras el endurecimiento) para lograr la máxima calidad de acabado (nivel Q4).</p> <p><b>Revestimiento final con Baunit IonitColor:</b> Cuando la masilla se haya secado (4-8 horas para 1,5 mm de espesor a 20 °C y una humedad relativa del 65 %), ya puede aplicarse el revestimiento final con Baunit IonitColor. El tiempo de secado de la masilla depende en gran medida del espesor que se haya aplicado y las condiciones de secado. Aplicar el revestimiento final con Baunit IonitColor después de lijar la superficie para garantizar el efecto del producto.</p>
<b>Indicaciones y observaciones de carácter general</b>	Durante la aplicación y el proceso de fraguado, la temperatura del aire y del material, así como la temperatura del soporte debe ser superior a 5 °C. En construcciones cerradas, garantizar la suficiente ventilación cruzada para que el producto se seque adecuadamente. Durante el proceso de secado y fraguado, evitar la penetración de humedad en el relleno (por ejemplo, humedad por condensación). Las temperaturas altas y los niveles de humedad bajos aceleran el secado y fraguado, mientras que las bajas temperaturas y los niveles de humedad altos, lo dilatan.

---

Nuestras recomendaciones para una correcta aplicación, facilitadas por escrito y verbalmente con el objetivo de apoyar al vendedor/aplicador, en base a nuestras experiencias, conocimientos y prácticas actuales, no son vinculantes y no generan ninguna relación jurídica contractual ni obligaciones adicionales. No eximen al comprador de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto.