

Podloga Ispitivanje podloge provesti u skladu sa smjernicama ÖNORM B 2230 i B 3346. Podloga mora biti čista, suha, nesmrznuta, otprašena, ne smije biti vodoodbojna, mora biti bez iscvjetavanja, nosiva i bez dijelova koji otpadaju.

Prikladan na:

- vapneno cementnim i cementnim žbukama (zaribanim)
- dobro prijanjajućim mineralnim i silikatnim premazima i žbukama
- dobro prijanjajućim disperzijskim premazima i žbukama
- dobro prijanjajućim silikonskim premazima i žbukama

Uvjetno prikladan na (potrebna probna površina):

- vapnenim žbukama i premazima (obavezno uzeti u obzir karbonatizaciju)

Neprikladan na:

- umjetnim materijalima i smolama, slojevima laka ili ulja i bojama na bazi ljepila
- Učvrstiti kredaste odnosno blago trusne površine (npr. Baumit MultiPrimer, vrijeme sušenja: najmanje 12 sati)
- Zaprljane površine očistiti
- Površine obrasle algama obraditi posebnim sredstvom (npr. Baumit FungoFluid)
- Loše prijanjajuće premaze i one oštećene vremenskim uvjetima ukloniti mehanički
- Oštećene mineralne površine odnosno površine s pukotinama premazati masom za izjednačavanje (npr. Baumit StarContact) i po potrebi armirati Baumit staklenom mrežicom.

Obrada

Temeljni premaz se uvijek izvede sa Baumit GranoporColorom ili Baumit SilikonColorom u bijeloj boji (da bi se nijansa Metallica bolje razvila). Ovisno o podlozi može se Metallic razrijediti čistom vodom.

Nakon sušenja temeljnog premaza od min 12h nanosi se Baumit Metallic u 2 radna koraka krznjenim valjkom ili špricanjem (kompresorom (200l – 1000l do 10 b) sa diznom veličine 0,7-3 mm).

Stupanj razrjeđenja ovisi o konzistenciji pri isporuci i upojnosti podloge!

Konzistencija se podešava do 5% razrjeđivanja sa čistom vodom.

Pri strojnom nanošenju premaza Baumit Metallic paziti na konstantnu brzinu kretanja i konstantni razmak između raspršivača i površine.

Površina se najprije mora prešpricati i potom obraditi križno u dva sloja Metallica.

Važno:

Preporuča se prije početka radova na cijeloj površini najprije izvesti jednu reprezentativnu površinu, odgovarajuće veličine! Neravnine (npr. neujednačenosti od zaribavanja i glatke površine koje nastaju zaribavanjem) se jače poznaju nakon nanašanja Metallica.

Kod površina koje trebaju biti vrlo glatke paziti na odgovarajuću prethodnu obradu i pripremu (brušenje s odgovarajućom granulacijom papira - temeljito otprašiti i očistiti)! Za dalje radne korake kao što je grundiranje i nanašanje predpremaza preporuča se načiniti površinu koja je ujednačena po strukturi i upojnosti, kao i strojna obrada proizvoda.

Upute i opće napomene

Vremenski uvjeti:

Temperatura zraka, materijala i podloge za vrijeme obrade i stvrdnjavanja mora biti veća od 5° C.

Zaštita od vremenskih prilika:

Fasade treba odgovarajuće zaštititi od direktnog sunca, kiše ili jakog vjetra (npr. zaštitnom skelskog platna). Pri visokim temperaturama npr. +30° C nije dozvoljeno nanašanje materijala.

Visoke ili niske temperature (naročito kasna jesen) zbog povećane vlage u zraku može znatno produžiti vrijeme sušenja.

Opće napomene:

Ujednačenost nijanse može se jamčiti samo u okviru jedne proizvodne šarže. Postizanje nijanse ovisi o upojnosti podloge, temperaturi i vlazi, te isto može bitno utjecati na samu nijasu.

Kako bi se smanjilo odstupanje u nijansi preporuča se cijelu potrebnu količinu naručiti odjenom, no sigesivne isporuke su također moguće.

Sigurnosne mjere:

Upotrijebiti sigurnosne mjere navedene u sigurnosnom tehničkom listu (STL).

Upute za čišćenje:

Zaštititi oči i kožu kao i okolne površine oko površina koje se obrađuju, pogotovo staklo, keramiku, klinker, prirodni kamen, lak i metal. Eventualne poprskane dijelove isprati s puno vode. Ne čekati da se materijal osuši i stvrdne.

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obvezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.