



Baumacol Silikon

Еднокомпонентна, високоелстична силиконска маса

- **STRUCTURE ERROR!**
- **STRUCTURE ERROR!**
- **STRUCTURE ERROR!**

| | |
|---|---|
| Производ | Еднокомпонентна силиконска маса, постојана на временски услови, отпорна на UV зрачење, водонепропусна. Маса за духтување на база на ацетат со трајна еластичност до 20%. Отпорна на мувла и бактерии |
| Состав | Санитарен силикон |
| Својства | За надворешна и внатрешна примена. За затворање на дилатациони фуги кај керамичките облоги и слоеви помеѓу зидните плочки и подот, плочките во аглите, плочките и материјалите од друг тип или за пополнување на дилатационите фуги од санитарните елементи како што се умивалникот, тушот или рамките од вратите или прозорите |
| Облик на испорака | 310 ml туба, 12 туби/пакет; 1 палета 100 пакети= 380 kg |
| Складирање | На суво, ладно и без опасност од мрзнење, во оригинална неотворена амбалажа припл. 18 месеци |
| Гаранција за квалитет | Внатрешен надзор преку нашите фабрички лаборатории |
| Класификација според Законот за хемиски супстанции | Деталната класификација по законот за хемикалии можете да ги видите во безбедносниот лист со податоците за сигурност на материјалот (во склад со членот 31 и прилогот II одредба бр. 1907/2006 Европскиот Парламент и совет од 18.12.2006.) кој може да се превземе на страната www.baumit.com или да го побарате во Баумит. |
| Подлога | Подлогата мора да биде сува, незамрзната, цврста, стабилна, без прашина, нечистотија, масло, средства за чистење и нестабилни делови . Фугите треба да бидат исчистени без остатоци од лепак. Погоден за: <ul style="list-style-type: none">■ елоксиран акуминиум■ глазирани плочки■ стакло■ разна пластика■ порцелан Не е погоден за: <ul style="list-style-type: none">■ фуги кои мораат да бидат постојани на киселина■ фугирање на мермерни облоги, како и подрачја под вода■ одредени метални подлоги, како што се челик, цинк, поцинкуван или нетретирани лим, бакар, и подлофи кои што содржат катран и битумен |
| Подготовка на подлогата | Лепакот после лепењето на плочките мора да биде потполно суво. Остатоците од лепилото во фугите мораат потполно да се отстранат. Одстранете го лепилото од фугите, исчистете ги фугите. Краевите од фугите да се заштитат со самолеплива трака. Исполнете ги подабоките слоеви (фуги) со полиуретански сунѓер кој што не впира вода. |
| Обработка | Потребно е да се одврти пластичната цевка и да се исече дело од пластичниот конусен крај во согласност со ширината на жлебот за фугирање . Масата за дихтување се нанесува рамномерно во фугата со помош на пиштол за патрони, при што треба да се пази да нема меурчиња . За време на обработката треба да се обезбеди добар контакт со страничните делови од фугата. На крај фугата мора да се обработи со глетарка за силикон. |
| Напомени и општи информации | Температурата на материјалот, воздухот и подлогата треба да бидат над +5 °C за време на обработката и лепењето. Високата влажност и ниските температури го успоруваат, додека високата температура го убрзува врзувањето и стврдувањето! Не додавајте никакви други средства! |

Писмените и усните препораки за технологијата на аплицирање дадени од нас за да му помогнат на продавачот/ апликаторот се засновани на нашето искуство и ја рефлектираат моменталната состојба на техниката во науката и практичната примена на знаењето. Сепак, се подразбира дека овие препораки не се обврзувачки. Тие не создаваат никакви правни односи или какви било дополнителни обврски во врска со договорот за продажба. Тие не го ослободуваат купувачот од обврската да ја провери соодветноста на нашите производи за предвидената намена или за сопствена употреба.