

Baumit ProContact

Elastyczna zaprawa klejowo-szpachlowa

Korzyści

- **jakość potwierdzona przez lata**
- **przyjazna i szybka w obróbce**
- **uniwersalna**



Produkt

Najwyższej jakości, mineralna, szara zaprawa klejowo-szpachlowa z włóknami, o doskonałej obrabialności. Do klejenia i szpachlowania płyt styropianowych i z wełny mineralnej. Do szpachlowania mineralnych powierzchni tynków cementowo-wapiennych lub betonu. Produkt przeznaczony do aplikacji ręcznej i maszynowej.

Skład

Cement, piasek kwarcowy, wapno, włókna polipropylenowe, dodatki ułątwiające i przyspieszające obróbkę.

Właściwości

Paroprzepuszczalna zaprawa, o wysokiej przyczepności oraz łatwej i szybkiej obróbce. Zastosowana w produkcie technologia żelowa sprawia, że produkt doskonale nadaje się do aplikacji maszynowej (np. Baumit SpeedMaster lub inne agregaty).

Przeznaczenie

Do przyklejania elewacyjnych płyt termoizolacyjnych ze styropianu (w tym grafitowego) i wełny mineralnej oraz do wykonywania warstwy zbrojonej tj. szpachlowania i zatapiania siatki z włókna szklanego. Do przyklejania płyt termoizolacyjnych XPS i wykonywania na ich powierzchni warstwy zbrojonej.
Również do szpachlowania tynków cementowo-wapiennych i betonu.Do stosowania na zewnątrz i wewnątrz budynków.

Dane techniczne

Produkt	
Min. grubość warstwy:	3 mm
Max. grubość warstwy:	5 mm
Gęstość nasypowa:	1650 kg/m^3
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ:	18
Współczynnik przewodzenia ciepła λ:	0,800 W/mK

Wariant(y)	ProContact 25kg	ProContact luz
Uziarnienie	0 mm - 0,6 mm	0 mm - 0,6 mm
Zużycie	ok. 4 kg/m^2 - 5 kg/m^2 (klejenie)	ok. 4 kg/m^2 - 5 kg/m^2 (klejenie)
Zużycie	ok. 4 kg/m^2 - 5 kg/m^2 (szpachlowanie)	ok. 4 kg/m^2 - 5 kg/m^2 (szpachlowanie)
Zapotrzebowanie wody	ok. 5,5 l/25kg	ok. 5,5 l/25kg

Opakowanie

Worek 25 kg, 48 wor./pal. = 1200 kg
Luz (silos)

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, oryginalnie zamkniętych opakowaniach, na paletach – 12 miesięcy od daty produkcji.

Gwarancja jakości

Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

Data aktualizacji
09-11-2026

Baumit Sp. z o.o.
53-012 Wrocław, ul. Wyścigowa 56 G
www.baumit.pl - info@baumit.pl

Bezpieczeństwo

Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie www.baumit.pl

Podłoże

Winno być nośne, suche, chłonne, niespękane, nieprzemarznięte, odtłuszczone, odpylone oraz wolne od wykwitów i luźnych zanieczyszczeń.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia ściany musi być równa (± 5 mm/m). Nierówności usuwać w oddzielnej operacji. Nierówności do 10 mm przy użyciu kleju, a większe poprzez wykonanie tynku podkładowego.

Obróbka

Suchy proszek wsypywać do czystej wody, mieszać wolnoobrotowym mieszadłem, odczekać ok. 5 minut i ponownie zamieszać. Czas użycia ok. 1,5 godz.

Klejenie:
Zarówno płyty styropianowe jak i z wełny mineralnej winny być mocowane do podłoża ściennego z zastosowaniem tzw. metody obwodowo-punktowej tj. naniesieniu zaprawy klejowej pasmem na obrzeża płyty, wzdłuż jej krawędzi oraz dodatkowo min. 3 placków (wielkości dłoni) zaprawy po jej środku.
Przy równym podłożu możliwe jest nanoszenie kleju na całej powierzchni pacą zębatą (10x10mm)
Z uwagi na hydrofobowość wełna mineralna - zarówno standardowa jak i lamelowa - wymaga wstępnego szpachlowania („gruntowania" klejem). Nie odnosi się to do wełny powlekanej fabrycznie. Lamelową wełnę mineralną należy zawsze przyklejać całopowierzchniowo, wspomnianą metodą „grzebieniową".

Mocowanie dodatkowe, łącznikami mechanicznymi (kołkami/dyblami) - jeśli zostało przewidziane w projekcie - może być wykonywane po min. 24 godzinach od przyklejenia termoizolacji.

Szpachlowanie:
Na przyklejone do podłoża płyty styropianowe lub wełnę mineralną nanosić zaprawę pacą zębatą 10 mm i wtapiać pionowe pasy siatki z włókna szklanego Baumit StarTex, całkowicie ją przykrywając zaprawą szpachlową. Łączone pasy siatki muszą na siebie zachodzić na szerokość min. 10 cm. Minimalna grubość warstwy szpachlowej 3 mm. Nierówności podłoża nie mogą być wyrównywane warstwązbrojoną. Szczelin w termoizolacji nie wolno wypełniać zaprawą szpachlową (do 5-6mm pianka a powyżej materiał izolacyjny).
W przypadku wełny mineralnej, zarówno standardowej jak i lamelowej przed wykonaniem warstwy zbrojonej należy dokonać jej wstępnego szpachlowania („gruntowania" klejem), tak jak miało to miejsce w przypadku mocowania do podłoża (vide - klejenie).
Przed rozpoczęciem kolejnych etapów prac, po szpachlowaniu, wymagana jest min. 3-dniowa przerwa technologiczna.

Szpachlowanie na (starych) mineralnych podłożach:
Odpowiednio przygotować podłoże, ewentualnie zazbroić zaprawę.

Szpachlowanie na tynkach podkładowych:
Np. na tynku ciepłochronnym Baumit ThermoPutz - po jego aplikacji i całkowitym wyschnięciu, wykonać warstwę zbrojoną przed naniesieniem warstwy wierzchniej w postaci np. tynku dekoracyjnego. Warstwa szpachlowa przed naniesieniem końcowej winna schnąć min. 7 dni.
Przy zbrojeniu podwójnym, drugą warstwę należy nałożyć po 24 godzinach.

Warstwy wykończeniowe:
Cienkowarstwowe tynki dekoracyjne Baumit.

Wskazówki

W trakcie obróbki i schnięcia produktu temperatura powietrza, materiału i podłoża nie może być niższa niż +5°C ani wyższa jak +25°C.
Nie pracować na zamrożonym podłożu lub przy zapowiedzi mrozu. Nie dodawać środków przeciwmrozowych. Nie szpachlować płyt elewacyjnych, narażonych przez dłuższy czas (ponad 14 dni) na promieniowanie słoneczne. Konieczne ponowne przeszlifowanie
i odkurzenie. Warstwa szpachlówki przed dalszą obróbką musi schnąć przynajmniej 3 dni. Przy ewentualnym szlifowaniu nie uszkodzić siatki zbrojeniowej. Przy podwójnym zbrojeniu, drugą warstwę szpachlówki nanosić najwcześniej po jednym dniu. Przy mocowaniu łączników mechanicznych, zaleca się zamocowanie zaślepek (dekli). Natychmiast po użyciu zaprawy umyć narzędzia czystą wodą.
W trakcie prowadzonych prac chronić obszary zagrożone kontaktem z zaprawą (szkło, ceramikę, metal itp.).

Produkt przeznaczony jest do stosowania zgodnie z jego aktualną kartą techniczną, instrukcją producenta oraz zasadami sztuki budowlanej. Przed użyciem należy zapoznać się z doku-mentacją techniczną oraz zweryfikować przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Na właściwości użytkowe i parametry końcowe istotny wpływ mają w szczególności: sposób przechowywania, proporcje dozowania wody (jeżeli dotyczy), czas i sposób mieszania, warunki aplikacji (temperatura, wilgotność, opady itd.), rodzaj i przygotowanie podłoża oraz warunki wiązania i wysychania. Wykonawca zobowiązany jest do ścisłego przestrzegania zaleceń producenta oraz wykonania próby przed rozpoczęciem prac na większej powierzchni. Parametry techniczne podane w dokumentacji oparte są na badaniach laboratoryjnych i mogą ulec zmianie w warunkach rzeczywistych. Faktyczne zużycie materiału zależy od chłonności i równości podłoża, sposobu prowadzenia prac i doświadczenia wykonawcy oraz technologii aplikacji. Produkt powinien być przechowywany w oryginalnym, nieuszkodzonym opakowaniu, nie narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, w warunkach suchych i w sposób zgodny z zaleceniami producenta. Użycie materiału zawilgoconego, przeterminowanego lub przecho-wywanego niezgodnie z zaleceniami odbywa się na wyłączną odpowiedzialność użytkownika. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian wynikających z rozwoju technologii lub ulepszania wyrobu. Aktualna dokumentacja techniczna dostępna jest na stronie internetowej producenta. Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wszystkie wcześniejsze wersje.

Data aktualizacji
09-11-2026

Baumit Sp. z o.o.
53-012 Wrocław, ul. Wyścigowa 56 G
www.baumit.pl - info@baumit.pl