



Baumit SupraFix

Klej mineralny do wymagających podłoży

Korzyści

- doskonała przyczepność na różnych podłożach
- mocny i stabilny
- elastyczny i łatwy w obróbce



Produkt

Mineralna zaprawa klejowa na bazie cementu, przeznaczona do klejenia płyt styropianowych EPS i XPS oraz z wełny mineralnej na podłoża wymagające, tj. drewniane, drewnopochodne, bitumiczne.

Skład

Cement, spoiwa organiczne, piaski, dodatki.

Właściwości

Wysoka siła klejenia, elastyczna, łatwa w aplikacji

Przeznaczenie

Do przyklejania płyt styropianowych i z wełny mineralnej na podłożach drewnianych oraz drewnopochodnych w systemach ociepleń Baumit. Do stosowania również jako klej do płyt XPS na podłożach bitumicznych.

Dane techniczne

Produkt	
Gęstość nasypowa:	1300 kg/m ³
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ :	ok. 50
Współczynnik przewodzenia ciepła λ :	0,800 W/mK

Wariant(y)	SupraFix 25kg
Wydajność	ok. 10 - 12 m ² /worek (klejenie całościowe)
Wydajność	ok. 5 - 6 m ² /worek (klejenie metodą obwodowo - punktową)
Uziarnienie	0,6 mm
Zużycie	ok. 2 - 2,5 kg/m ² (klejenie całościowe)
Zużycie	ok. 4 - 4,5 kg/m ² (klejenie metodą obwodowo - punktową)
Zapotrzebowanie wody	ok. 4,5 - 5,5 l/25kg (18-22%)

Opakowanie

Worek 25 kg; 54 wor./pal. = 1350kg

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, oryginalnie zamkniętych opakowaniach, na paletach - 12 miesięcy od daty produkcji.

Gwarancja jakości

Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

Bezpieczeństwo

Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie www.baumit.pl

Podłoże

Podłoże musi być trwałe, nośne, czyste, suche, wolne od szronu i pyłu, chłonne, wolne od wykwitów, odtłuszczone oraz pozbawione luźnych cząstek. Nie stoować na podłożu kurcliwe lub pęczniejące.

Obróbka

Wsypać BaumiT SupraFix do czystej, zimnej wody i wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednородnej masy bez grudek. Zabrania się dodawania jakichkolwiek dodatków (np. środków przeciwmrozowych czy przyspieszających wiązanie).

Klejenie:

1. Metodą obwodowo - punktową

Zaprawę nanosić na płytę styropianową pasmem wzdłuż obrzeża płyty plus 3 punkty w jej części środkowej. Grubość kleju należy tak dobrać, aby uwzględniając tolerancję podłoża oraz grubość warstwy kleju (max. 1 cm) uzyskać co najmniej 40 % powierzchni styku płyty z podłożem. Pasma zaprawy na brzegu płyty powinny mieć ok. 5 cm szerokości, natomiast punkty (placki) na środku płyty mniej więcej wielkość dłoni.

2. Całopowierzchniowo

Nanosić zaprawę klejową pacą zębatą (8mm) na całą powierzchnię płyty styropianową.

Ze względu na konieczność zapewnienia większej powierzchni styku, klejenie całopowierzchniowe jest obowiązkowe w przypadku płyt drewnopochodnych (np. OSB) oraz równych podłoży bitumicznych!

Uwaga dotycząca podłoży metalowych: Stosowanie jako zaprawy klejącej na powierzchniach metalowych jest dopuszczalne tylko w pojedynczych przypadkach i na niewielką skalę, pod warunkiem spełnienia następujących wymogów: podłoże musi charakteryzować się odpowiednią stabilnością wymiarową, musi być wolne od warstw ograniczających przyczepność (np. powłok proszkowych), musi być odpowiednio oczyszczone i odtłuszczone oraz musi zostać wstępnie zagruntowane preparatem BaumiT SuperPrimer (patrz karta techniczna produktu). Podczas montażu płyt izolacyjnych należy zapewnić minimalną grubość 30 mm oraz przesunięcie styków płyt o co najmniej 15 cm. Niedopuszczalne jest tworzenie spoin krzyżowych. Zasadniczo wyklucza się stosowanie na dużą skalę na podłożach metalowych.

Wskazówki

W trakcie obróbki i schnięcia produktu temperatura powietrza, materiału i podłoża nie może być niższa niż +5°C ani wyższa niż +25°C. Elewację należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, deszczem lub silnym wiatrem (np. za pomocą siatki rusztowaniowej). Wysoka wilgotność powietrza i niskie temperatury mogą znacząco wydłużyć czas wiązania.

Produkt przeznaczony jest do stosowania zgodnie z jego aktualną kartą techniczną, instrukcją producenta oraz zasadami sztuki budowlanej. Przed użyciem należy zapoznać się z dokumentacją techniczną oraz zweryfikować przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Na właściwości użytkowe i parametry końcowe istotny wpływ mają w szczególności: sposób przechowywania, proporcje dozowania wody (jeżeli dotyczy), czas i sposób mieszania, warunki aplikacji (temperatura, wilgotność, opady itd.), rodzaj i przygotowanie podłoża oraz warunki wiązania i wysychania. Wykonawca zobowiązany jest do ścisłego przestrzegania zaleceń producenta oraz wykonania próby przed rozpoczęciem prac na większej powierzchni. Parametry techniczne podane w dokumentacji oparte są na badaniach laboratoryjnych i mogą ulec zmianie w warunkach rzeczywistych. Faktyczne zużycie materiału zależy od chłonności i równości podłoża, sposobu prowadzenia prac i doświadczenia wykonawcy oraz technologii aplikacji. Produkt powinien być przechowywany w oryginalnym, nieuszkodzonym opakowaniu, nie narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, w warunkach suchych i w sposób zgodny z zaleceniami producenta. Użycie materiału zawilgoconego, przeterminowanego lub przechowywanego niezgodnie z zaleceniami odbywa się na wyłączną odpowiedzialność użytkownika. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian wynikających z rozwoju technologii lub ulepszania wyrobu. Aktualna dokumentacja techniczna dostępna jest na stronie internetowej producenta. Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wszystkie wcześniejsze wersje.