



Produs	Tencuiala mecanizata cu ipsos de inalta rezistenta.																				
Compoziție	Gips, hidroxid de calciu, ciment, nisip fin, aditivi.																				
Proprietăți	Rezistență și duritate a suprafeței sporite, absorbție redusă a apei, grosimi variabile ale straturilor de la 5 la 50 mm																				
Domeniu de aplicare	Pentru toate încăperile interioare din zona de locuit, inclusiv încăperile umede convenționale cu scurgere în pardoseală. Special pentru clădiri de locuit cu mai multe etaje, cu cerințe mecanice ridicate, de exemplu în casa scărilor. Potrivit pentru pardoseli ceramice de până la 40 kg/m ² .																				
Date Tehnice	<table><tr><th colspan="2">Produs</th></tr><tr><td>Rezistența la încovoiere:</td><td>> 1 N/mm²</td></tr><tr><td>Reacția la foc:</td><td>A1</td></tr><tr><td>Rezistența la compresiune:</td><td>≥ 6 N/mm²</td></tr><tr><td>Rezistența la smulgere:</td><td>≥ 0.75 N/mm²</td></tr><tr><td>Grosimea minimă de strat:</td><td>5 mm</td></tr><tr><td>Grosimea maximă a stratului:</td><td>50 mm</td></tr><tr><td>Categoria de calitate:</td><td>Professional</td></tr><tr><td>Rezistența la difuzia vaporilor:</td><td>aprox. 10</td></tr><tr><td>Conductivitate termică :</td><td>aprox. 0.500 W/mK</td></tr></table>	Produs		Rezistența la încovoiere:	> 1 N/mm ²	Reacția la foc:	A1	Rezistența la compresiune:	≥ 6 N/mm ²	Rezistența la smulgere:	≥ 0.75 N/mm ²	Grosimea minimă de strat:	5 mm	Grosimea maximă a stratului:	50 mm	Categoria de calitate:	Professional	Rezistența la difuzia vaporilor:	aprox. 10	Conductivitate termică :	aprox. 0.500 W/mK
Produs																					
Rezistența la încovoiere:	> 1 N/mm ²																				
Reacția la foc:	A1																				
Rezistența la compresiune:	≥ 6 N/mm ²																				
Rezistența la smulgere:	≥ 0.75 N/mm ²																				
Grosimea minimă de strat:	5 mm																				
Grosimea maximă a stratului:	50 mm																				
Categoria de calitate:	Professional																				
Rezistența la difuzia vaporilor:	aprox. 10																				
Conductivitate termică :	aprox. 0.500 W/mK																				
Formă de livrare	sac 30 kg																				
Depozitare	6 luni, loc uscat, pe paleți din lemn, înfoliat, în ambalaje originale, nedesfăcute																				
Asigurarea calității	Controlul calitatii prin Laboratorul propriu																				
Clasificare conform normelor chimice	Clasificarea detaliată în conformitate cu Reglementările pentru substanțe periculoase poate fi găsită în fișa cu date de securitate (în conformitate cu articolul 31 și anexa II la Regulamentul nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.12.2006), disponibilă pe site-ul www.baumit.ro .																				
Suport	Suprafața trebuie să fie curată, uscată, fără îngheț, fără praf, impermeabilă, fără eflorescențe, rezistentă și fără părți desprinse. Pe suprafețele din beton nu trebuie să existe reziduuri de ulei de decofrare. Umiditatea maximă a stratului suport-beton trebuie să fie ≤3%																				

Pregătire suport

Recomandarile sunt valabile pentru ziduri construite conform normelor și cu rosturi închise corespunzător.

Cărămidă (cu goluri / format normal) Se va folosi Baumit Grund pentru uniformizarea absorbției în raport de 1:2 până la 1:3 cu apă (timp de uscare: min. 12 ore)

Blocuri pentru zidărie pe bază de ciment Nu este necesară pregătirea sau armarea suportului.

Plăci aglomerate de lemn, cu lianți minerali, în mai multe straturi, ancorate mecanic sau puse în beton (cofrag pierdut) Se recomandă armarea tencuielii (se aplică în două straturi "proaspăt în proaspăt"). Plăci aglomerate de lemn, cu lianți minerali într-un singur strat (monostrat)

a. Dacă plăcile au grosimea < 5 cm - nu este necesară pregătirea sau armarea suportului.

b. Dacă plăcile au grosimea > 5 cm - suportul se amorsează cu Baumit Spritz 4 (timp de uscare 21 de zile). Nu se armează suprafața.

BCA Pentru reducerea și uniformizarea capacității de absorbție a suportului, se va aplica în prealabil amorsa Baumit Grund diluată 1:2 până la 1:3 cu apă (timp de uscare: min. 12 ore). Consum 0,05 kg/mp.

Beton Se vor îndepărta toate substanțele și rezidurile de ulei de decofrare. Umiditatea maximă a stratului betonului trebuie să fie ≤ 3%. Amorsare cu amorsa Baumit BetonKontakt (timp de uscare: min. 3 ore). Consum 0,4 kg/mp.

Aplicare

Înainte de tencuire trebuie aplicate la toate colțurile și muchiile profile de protecție care nu ruginesc.

Etapele de prelucrare sunt:

- Prelucrarea suportului, după caz, apoi tencuiala va fi aplicată cu mașina la grosimea necesară, (min. 10 mm, max. 25 mm/strat) (se va lăsa cca 5 minute);
- Netezirea suprafeței se va face cu dreptarul (profil H) și se completează cu material acolo unde este necesar (se va lăsa 75-90 minute);
- Taierea suprafeței, se va "tăia" cu șpaclul de finisare de 600 mm sau cu dreptarul trapez, (se lasă un timp de 20-30 minute) se stropește cu apă (se lasă 2-3 minute);
- Driscuirea suprafeței se face cu drișca cu burete până se formează o pastă la suprafață. Dacă este necesar se poate umezi drișca cu burete.
- Gletuirea suprafeței, după 10-15 minute se trece gletuirea suprafeței cu fierul de glet. Dacă gletuirea se face înainte ca pasta să ajungă la consistența necesară există tendința de "bășicare" a suprafeței. La grosimi mai mari se lucrează în 2 straturi, aplicarea făcându-se în proaspăt (după cca. 10-20 minute). În cazul utilizării profilelor de pontaj se recomandă înlăturarea acestora din tencuiala de ipsos exceptând zonele ce urmează a fi aplicat placaj ceramic, singurele, de altfel, în care utilizarea lor este necesară.

Armarea tencuielii aplicată cu mașina se va face astfel:

- aplicarea (stropirea) a 2/3 din grosimea tencuielii dorite;
- se aplică prin apăsare pe întreaga suprafață plasa pentru tencuiri mecanizate pe baza de ipsos Baumit MP-Tex (cu 25 cm peste margini iar în zonele de întâlnire se vor suprapune min. 10 cm de armătură);
- aplicarea restului de tencuială conform grosimii dorite într-o singură fază de lucru se vor arma 2 max. 20 m;
- suprafețele ce depășesc această dimensiune se vor împărți în porțiuni corespunzătoare pentru a se lucra întotdeauna în proaspăt.
- pe plafoane nu se va face armarea tencuielii, în cazul în care se dorește armarea, aceasta se va realiza pe suprafețe reduse.

În cazul utilizării profilelor de pontaj se vor îndepărta ulterior.

Armarea suprafeței nu anihilează complet apariția fisurilor, dar micșorează riscul apariției lor.

Suprafețele pe care se vor aplica plăci ceramice nu se vor finisa, netezi sau gletui (planeitatea, rezistența minimă la compresiune și dimensiunea placajului ceramic va fi conform normativelor naționale în vigoare).

Abaterile de planeitate admisibile a suprafeței tencuite sunt conform NE 001/96.

În cazul placajelor ceramice aplicate pe tencuiala de ipsos, aceasta se va aplica într-un singur strat de minim 10 mm grosime și nu se va drișcui sau gletui. Umiditatea tencuielii va fi de max. 1%.

Tempii de lucru sunt orientativi și se vor stabili în funcție de temperatură, suport, etc. Tempii menționați mai sus sunt stabiliți pentru condiții standard la o temperatură de 23 grade +/- 2 și umiditate 50% +/- 5. Tehnologia descrisă mai sus este cu titlul de recomandare.

Recomandări

Canalele electrice și cele pentru instalații se vor închide înainte de tencuire cu material pe bază de ipsos.

Părțile metalice, care pot rugini vor fi protejate (substanța de protecție împotriva ruginii).

Temperatura aerului și a stratului suport trebuie să depășească +5°C în timpul procesului aplicării și uscării. Nu se va face încălzirea directă a tencuielii. La folosirea aparatelor de încălzit (mai ales cele cu gaz) se va face o aerisire corespunzătoare. În primele 14 zile este necesară o uscare continuă și fără întreruperi a tencuielii pentru a împiedica formarea unei suprafețe sticloase. Se va evita în această perioadă condensul sau aport de umiditate de la turnarea șapelor de exemplu.

Strat de finisaj

- vopsele și tencuiri decorative pentru interior;
- tapet;
- placaje ceramice.

Se vor folosi amorsele necesare fiecărui strat de acoperire. Înainte de aplicarea placajului ceramic suprafața tencuită (după respectarea timpului de uscare) se va amorsa cu Baumit Grund. Timp de uscare înainte de aplicarea oricărui strat de acoperire - 10 zile/cm grosime de tencuială, în funcție de umiditate, temperatură și condițiile de ventilare. La lipirea placajelor ceramice se vor folosi adezivii Baumacol (a se citi fișa tehnică a produselor). La utilizarea finisajelor silicatisate se va face o probă înainte de aplicarea pe întreaga suprafață (se va pregăti suportul cu Baumit SperrGrund - 2 straturi).

Pompa de amestecare și accesoriiile acesteia trebuie curățate în max. 20 minute de la oprirea mașinii de tencuit.

Pentru utilizarea silozului sunt necesare pe șantier:

- curent - 380 V, 25 A;
- apă - minim 3 bar,
- racord 3 - 4";
- acces - pentru camioane grele amplasare siloz;
- suprafață portantă de minim 3 x 3 m.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit. Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.