



## Príprava podkladu

Pri silne, resp. nerovnomerne nasiakavom podklade odporúčame aplikovať penetračný náter Baumit MultiPrimer (zmiešavací pomer 1:3, resp. 1:5 podľa nasiakavosti podkladu) alebo Baumit EasyPrimer (zmiešavací pomer do 1:2).

Aby sa znížilo riziko tvorby trhlín (napr. pri masívnych stropných prvkoch, betónových prefabrikátoch s dĺžkou viac ako 6 m alebo sadrokartónových doskách a pod.) je potrebné kritické oblasti (spoje, styky škár a pod.) vystužiť sklotextilnou výstužnou páskou vloženou do stierkovej hmoty Baumit Ionit Finish.

Podklad	Sadrokartónová doska	Omietka	Betón	Pôvodné nátery
	Novostavba			Rekonštrukcia
Príprava podkladu	bez prípravy	pri silne nasiakavých podkladoch: Baumit MultiPrimer/ Baumit EasyPrimer	bez prípravy	pri silne nasiakavých podkladoch: Baumit MultiPrimer/ Baumit EasyPrimer
Tmelenie škár a vyrovnanie nerovností	Baumit Ionit Finish/ Baumit Ionit Fino			-
Povrchová úprava	dve vrstvy stierky Baumit Ionit Finish/ Baumit Ionit Fino			dve vrstvy stierky Baumit Ionit Fino/ Baumit Ionit Finish (pokiaľ je potrebné)
Konečný náter	dva nátery farbou Baumit Ionit Color			dva nátery farbou Baumit Ionit Color

## Spracovanie

### Miešanie

Bezprostredne pred nanášaním obsah vreca dôkladne premiešať elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami. V prípade potreby je možné konzistenciu stierku upraviť malým množstvom čistej vody.

### Tmelenie škár medzi sadrokartónovými doskami

Pri spracovaní postupujte v dvoch pracovných krokoch, vždy podľa požadovanej triedy kvality povrchu. V prvom pracovnom kroku je potrebné vyplniť styky platní a napojení, vložiť sklotextilnú výstužnú pásku a tenkovrstvovo pretmeliť.

Po zaschnutí prvej vrstvy stierky sa škáry prestierajú pomocou antikorového hladidla alebo širokou špachtľou tak, že hranou hladidla alebo špachtle sa stierka roztiahne do šírky a vyhladí do stratená. Stierkou Ionit Finish sa pretmelia tiež upevňovacie skrutky sadrokartónu (hlavy skrutiek). **Pri tmelení škár a skrutiek dodržiavať všeobecné zásady pre montáž sadrokartónu.**

V prípade lokálnych nerovností odporúčame stierku nanášať vo viacerých pracovných krokoch, pričom je potrebné následnú vrstvu nanášať takmer do suchej stierky. Medzi jednotlivými pracovnými krokmi je potrebné dodržať technologickú prestávku min. 12 hod.<sup>1)</sup>

### Celoplošné stierkovanie

Prvú vrstvu nanášať antikorovým hladidlom, špachtľou na gletovanie alebo širokou špachtľou. Stierku je možné nanášať aj strojovo Airless striekacím zariadením. Následne po vyzretí prvej vrstvy (min. 12 hod.<sup>1)</sup>) a odstránení prípadných nerovností po pracovnom nástroji aplikovať druhú vrstvu stierky Baumit Ionit Finish.

Druhú vrstvu nanášať rovnomerne v tenkej vrstve a následne povrch vyhladiť. Celková výsledná hrúbka stierky by mala byť min. 1,5 mm. Pred konečnou povrchovou úpravou je potrebné dodržať technologickú prestávku min. 12 hod.<sup>1)</sup>

### Výsledná trieda kvality povrchu

Baumit Ionit Finish umožňuje dosiahnuť pri optimálnom spracovaní vysokú kvalitu povrchu. Na dosiahnutie najvyššej triedy kvality povrchu Q4 je potrebné po vyzretí plochu dostatočne prebrúsiť jemným brúsnym papierom.

### Povrchová úprava interiérovou farbou Baumit Ionit Color

Po vyzretí stierky (cca 12 hod.<sup>1)</sup>; pri hr. 1,5 mm) je možné naniesť farbu Baumit Ionit Color. Čas schnutia stierky závisí predovšetkým od hrúbky nanášananej vrstvy, teploty a vlhkosti prostredia pri schnutí.

Pre zaistenie správneho fungovania stierky Baumit Ionit Finish je potrebné po prebrúsení povrchu naniesť finálny náter farbou Baumit Ionit Color.

## Upozornenia

### Informácie a všeobecné pokyny:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a tuhnutia materiálu klesnúť pod +5 °C.

Nepremiešavať žiadne iné materiály!

Pre riadne vyzretie stierky je potrebné v uzatvorených priestoroch zaistiť dostatočné priečne vetranie. Počas zrenia je potrebné stierku chrániť pred dodatočným zvlhnutím (napr. vlhkosť z kondenzácie pri spracovaní poterov, zatečenie, mokré murivo a pod.).

Zvyšná vlhkosť a nižšia teplota vzduchu môžu výrazne ovplyvniť dobu zrenia. Vysoké teploty dobu zrenia výrazne skracujú.

### Vysvetlivky:

<sup>1)</sup> Platí pre teplotu 20 °C a relatívnu vlhkosť ≤ 60%. Nižšie teploty a vyššia vzdušná vlhkosť technologické prestávky výrazne predlžujú.

---

Naše ústne a písomné odporúčania k technike použitia, ktoré poskytujeme na pomoc zákazníkovi (spracovateľovi) na základe našich skúseností a podľa nášho najlepšieho vedomia a súčasného stavu vedeckých a praktických znalostí, sú nezáväzná a nezakladajú žiaden právny vzťah ani vedľajšie záväzky. Taktiež nezbavujú zákazníka povinností, aby sám na vlastnú zodpovednosť vyskúšal naše výrobky z hľadiska ich vhodnosti pre zamýšľané použitie. Dodržiavať platné normy, smernice a remeselné zásady. V rámci technického pokroku, zlepšovania vlastností produktu a jeho spracovania si vyhradzuje právo na zmeny. Pri vydaní novších verzií sú staré verzie technických listov neplatné. Aktuálne dokumenty nájdete na našej webovej stránke. Ďalej platia naše „Dodacie a platobné podmienky“ v platnej verzii. Sieť našich zástupcov zaručuje rýchle poradenstvo a vybavenie dodávok. Informujte sa na uvedenej adrese.