



Baumit ProContact

Lepiaca stierka pre profesionálov

Výhody

- Vysoko paropriepustná
- Ekonomicky výhodné
- Jednoduché spracovanie



Produkt

Priemyselne vyrábaná suchá minerálna lepiaca malta a stierka pre tepelnoizolačné systémy Baumit Pro a Baumit Ceramic EPS/ MW. Skúšané podľa ETAG 004, resp. EAD 040287-00-0404.

Zloženie

Cement, organické spojivá, piesky, prísady.

Technické údaje

Produkt	
Min. hrúbka vrstvy:	3 mm (hrúbka výstužnej vrstvy)
Doba spracovania:	cca 1.5 h
Objemová hmotnosť v suchom stave:	cca 1300 kg/m ³
Doba schnutia:	cca 7 dní (v závislosti od klimatických podmienok)
Faktor difúzneho odporu μ :	cca 18
Súčiniteľ tepelnej vodivosti:	0.800 W/(m.K)

Variant(y)	25 kg	siló
Výdatnosť	cca 7 m ² /vrece - 3.5 m ² /vrece (podľa typu použitia a izolantu)	
Zrnitosť	max. 0.6 mm	max. 0.6 mm
Spotreba	cca 3.5 kg/m ² - 7 kg/m ² (podľa typu použitia a izolantu)	cca 3.5 kg/m ² - 7 kg/m ² (podľa typu použitia a izolantu)
Spotreba vody	cca 6 l/vrece	

Spotreba materiálu

Polystyrénové izolačné dosky	Lepenie:	cca 3,5 kg/ m ²
	Výstužná vrstva:	cca 4,0 kg/ m ²
Minerálne izolačné dosky:	Lepenie:	cca 5,0 kg/ m ²
	Vyrovnávacia a výstužná vrstva:	cca 7,0 kg/ m ²

Balenie

25 kg vrece, 1 paleta = 54 vriec = 1 350 kg
Siló - voľne ložený materiál

Skladovanie

V suchu, v nepoušenom obale na drevenom rošte chránené fóliou 12 mesiacov.

Zabezpečenie kvality

Vnútorná kontrola v podnikovom laboratóriu, nezávislá kontrola prostredníctvom autorizovanej skúšobne.

Zaradenie podľa chemického zákona Bezpečnostné a hygienické predpisy sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Karty bezpečnostných údajov nájdete na webovej stránke www.baumit.sk alebo ju dostanete na vyžiadanie od výrobcu.

Podklad Podklad na lepenie musí vyhovovať platným normám (STN 73 2901), musí byť čistý, suchý, nezamrznutý, nosný, zbavený prachu, uvoľnených častí, výkvetov a odformovacích prostriedkov. Nesmie byť vodoodpudivý. Musí byť dostatočne drsný a rovnomerne nasiakavý.

Spracovanie

Miešanie

Baumit ProContact miešať ručne alebo strojovo. Pri ručnom spracovaní obsah vreca vsypať do cca 6 l vody a ručným elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami dobre premiešať na homogénnu hmotu bez hrudiek. Pri strojovom miešaní v kontinuálnej miešačke dbať na rovnomerné pridávanie vody. Pri ručnom a strojovom miešaní po 5 min. odležaní vždy ešte raz premiešať elektrickým miešadlom.

Doba spracovania: cca 1,5 hod¹⁾

Baumit ProContact je možné miešať a spracovávať aj vhodným omietacím strojom s vhodným príslušenstvom. Konzistencia už tuhnúceho materiálu nesmie byť upravovaná pridávaním ďalšej vody. Pridávanie urýchľovacích či nemrznúcich prísad je neprístupné.

Nanášanie

Lepenie tepelnoizolačných dosiek:

Podklad musí byť dostatočne rovný, maximálna odchýlka od rovinnosti je 2 mm/m. Tieto nerovnosti podkladu je možné vyrovnáť v rámci lepenia dosky nanesenou lepiacou stierkou Baumit ProContact. Pri väčších nerovnostiach odporúčame podklad vyrovnáť napríklad samostatnou vrstvou omietky.

Polystyrénové tepelnoizolačné dosky

Baumit ProContact ako lepiaca malta sa na tepelnoizolačné dosky nanáša na rubový povrch ručne, prípadne strojovo vo forme pásu (šírka cca 50 mm) po celom obvode dosky a uprostred plochy dosky bodovo v min. 3 miestach, resp. pri strojovom nanášaní vo forme nepravidelného pásu tak, aby min. 40 % (min. 60 % v prípade povrchovej úpravy obkladom) povrchu dosky bolo spojených s podkladom pomocou lepiacej malty. V prípade dostatočne rovného podkladu sa môže lepiaca malta nanášať celoplošne, napr. zubovým hladidlom.

Lepiacu maltu nenanášať na bočné hrany dosiek. Prípadnú vytlačenú maltu je potrebné po osadení dosiek z bočných hrán odstrániť.

Minerálne (MW) tepelnoizolačné dosky

Miesta, kde bude nanášaná lepiaca malta, vopred prestierkovať tou istou lepiacou maltou v tenkej vrstve. Neplatí pri doskách z MW so špeciálnou úpravou povrchu. Až následne sa pristúpi k nanieseniu lepiacej malty určenej na prilepenie rovnakým spôsobom ako pri polystyrénových tepelnoizolačných doskách. V prípade lepenia minerálnych dosiek s kolmou (pričnou) orientáciou vlákien tzv. lamely sa vyžaduje celoplošné nanášanie lepiacej malty.

Stierkovanie tepelnoizolačných dosiek:

Polystyrénové tepelnoizolačné dosky

Povrch polystyrénových dosiek pred realizáciou výstužnej vrstvy v prípade potreby prebrúsiť brúsnou doskou na polystyrén. Povrchovo osadené kotvy je potrebné v predstihu pred realizáciou výstužnej vrstvy zatrieť stierkou. Baumit ProContact naniesť ručne alebo strojovo vhodným omietacím strojom nastriekať, prehlaďť pomocou zubového hladidla (odporúčame veľkosť zubov 10 mm).

Do čerstvej stierky zatlačiť pásy sklotextilnej mriežky (Baumit StarTex, v prípade obkladu Baumit CeramicTex) so vzájomnými 10 cm presahmi a následne (prípadne po pridaní ďalšieho materiálu) povrch vyhladiť. Pri vyhladení povrch stierky negleťovať. Výstuž nesmie byť viditeľná. Sklotextilná mriežka má byť prekrytá stierkou min. 1 mm (v mieste presahov min. 0,5 mm). Sklotextilná mriežka má byť umiestnená čo najbližšie k vonkajšiemu povrchu výstužnej vrstvy (v tretine od vonkajšieho povrchu, max. však v polovici hrúbky výstužnej vrstvy), pri zachovaní minimálneho krytia výstuže stierkou. Hrúbka výstužnej vrstvy má byť v rozmedzí 3 – 5 mm.

V prípade povrchovej úpravy obkladom (systém Baumit Ceramic) sa mechanické kotvenie rozpernými kotvami zhotovuje po realizácii výstužnej vrstvy, pokiaľ ešte nie je stierková malta zatuhnutá.

Minerálne (MW) tepelnoizolačné dosky

Povrch dosiek pred realizáciou výstužnej vrstvy vyrovnáť v samostatnom pracovnom cykle nanesením vyrovnávajúcej vrstvy zo stierky Baumit ProContact. Po dostatočnom zatuhnutí vyrovnávajúcej vrstvy sa realizuje výstužná vrstva obdobne ako pri aplikácii na polystyrénové tepelnoizolačné dosky. Hrúbka výstužnej vrstvy vrátane vyrovnávajúcej vrstvy má byť v rozmedzí 4 – 5 mm pri minerálnych doskách (MW).

Ďalšie detailné informácie sú uvedené v technologickom predpise Tepelnoizolačné systémy Baumit.

Stierkovanie omietkových a betónových plôch:

Stierkovanie vápennocementových omietok

Povrch v prípade potreby dôkladne očistiť vodou alebo horúcou parou, trhliny uzavrieť v samostatnom pracovnom cykle.

Stierkovanie betónových plôch:

Povrch v prípade potreby dôkladne očistiť prúdom vody s čistiacim prostriedkom.

Pred nanesením ďalšej povrchovej úpravy musí byť dodržaná technologická prestávka min. 7 dní¹⁾.

Upozornenia

Konečné povrchové úpravy

Min. 24 hod.¹⁾ pred aplikáciou fasádnej omietky je potrebné naniesť vhodný penetračný náter. Informácie nájdete v technickom liste povrchovej úpravy, resp. fasádnej omietky.

Fasádne omietky:

- Baunit StarTop,
- Baunit CrystalTop³⁾,
- Baunit PuraTop²⁾,
- Baunit SilikonTop,
- Baunit SilikatTop,
- Baunit GranoporTop²⁾,
- Baunit CreativTop,
- Baunit MosaikTop²⁾.

Minerálna omietka:

- Baunit FascinaTop.

Povrchová úprava - obklad:

- Špecifikácia vhodných obkladov je uvedená v technologickom predpise Baunit Tepelnoizolačné systémy a v prílohe vyhlásenia o parametroch systému Baunit Ceramic EPS/ MW.

Pri spracovaní povrchovej úpravy dodržiavať jednotlivé technické listy produktov.

Informácie a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a zrenia materiálu klesnúť pod +5°C a vystúpiť nad +30°C.

Pri spracovaní fasádu chrániť pred priamym slnečným žiarením, dažďom a silným vetrom vhodným spôsobom napr. pomocou Baunit Ochrannej siete na lešenie.

Polystyrénové dosky, ktoré sú vystavené dlhšie ako 2 týždne slnečnému žiareniu (zožltnú - v prípade bieleho EPS) nesmú byť stierkované, musia byť predtým prebrúsené a očistené.

Pred nanosením ďalšej povrchovej úpravy musí byť dodržaná technologická prestávka min. 5 - 7 dní¹⁾, pričom rozhodujúce je dosiahnutie jednotného suchého povrchu bez vlhkých (tmavších) miest.

Dodržiavať platné normy (STN 73 2901), jednotlivé technické listy produktov a technologický predpis Baunit Tepelnoizolačné systémy.

Vysvetlivky

¹⁾ Vzťahuje sa na teplotu prostredia +20°C a relatívnu vzdušnú vlhkosť ≤ 70 %. Nepriaznivé klimatické podmienky ako nižšia teplota a vyššia vzdušná vlhkosť môžu dobu zretia zreteľne predĺžiť.

²⁾ **Vhodnosť použitia týchto povrchových úprav je potrebné overiť tepelnotechnickým výpočtom!** Na vysoko paropriepustné murivá ako pórobetón, na murivá s veľmi dobrými tepelnoizolačnými vlastnosťami, tepelnoizolačné systémy s minerálnym izolantom odporúčame použiť omietky Baunit CrystalTop, Baunit SilikonTop, Baunit SilikatTop alebo Baunit openTop. V prípade potreby na takéto podklady disperzné povrchové úpravy odporúčame aplikovať len na malé plochy.

³⁾ V prípade nanášania omietky Baunit CrystalTop naniesť vždy na podklad celoplošne základný aktivačný náter Baunit CrystalActivator.

Naše ústne a písomné odporúčania k technike použitia, ktoré poskytujeme na pomoc zákazníkovi (spracovateľovi) na základe našich skúseností a podľa nášho najlepšieho vedomia a súčasného stavu vedeckých a praktických znalostí, sú nezáväzné a nezakladajú žiaden právny vzťah ani vedľajšie záväzky. Taktiež nezbavujú zákazníka povinností, aby sám na vlastnú zodpovednosť vyskúšal naše výrobky z hľadiska ich vhodnosti pre zamýšľané použitie. Dodržiavať platné normy, smernice a remeselné zásady. V rámci technického pokroku, zlepšovania vlastností produktu a jeho spracovania si vyhradzuje právo na zmeny. Pri vydaní novších verzií sú staré verzie technických listov neplatné. Aktuálne dokumenty nájdete na našej webovej stránke. Ďalej platia naše „Dodacie a platobné podmienky“ v platnej verzii. Sieť našich zástupcov zaručuje rýchle poradenstvo a vybavenie dodávok. Informujte sa na uvedenej adrese.