



Baumit Stuccoco Mono SM 86

Štukatárska jednovrstvová malta, rýchlotvrdnúca.

Výhody

- Univerzálna štukatárska malta
- Vhodná pre interiér a exteriér
- Rýchlo tuhnúca



Produkt

Priemyselne vyrábaná suchá malta podľa STN EN 998 - 1. Rýchlo tvrdnúca štukatárska maltová zmes na jednovrstvovú výrobu profilovaných štukových prvkov ťahaním.

Zloženie

Piesky, vápno, rýchlo tuhnúci špeciálny cement, prísady vylepšujúce vodeodolnosť a spracovateľské vlastnosti.

Technické údaje

Produkt	
Pevnosť v tlaku:	> 6 MPa
Min. hrúbka vrstvy:	15 mm
Doba schnutia:	2 - 3 hod (v závislosti od klimatických podmienok)
Doba spracovania:	cca 20 min.

Variant(y)	25 kg
Výdatnosť	cca 18 l/vrece
Zrornosť	0 mm - 0.5 mm
Spotreba vody	4.5 l/vrece - 5.5 l/vrece

Balenie

25 kg vrece, 1 paleta = 42 vriec = 1050 kg

Zabezpečenie kvality

Vnútoraná kontrola v podnikovom laboratóriu, nezávislá kontrola prostredníctvom autorizovanej skúšobne.

Zaradenie podľa chemického zákona

Bezpečnostné a hygienické predpisy sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Karty bezpečnostných údajov nájdete na webovej stránke www.baumit.sk alebo ju dostanete na vyžiadanie od výrobcu.

Podklad

Podklad, na ktorý sa pripevňujú hotové ozdobné prvky musí vyhovovať platným normám, musí byť suchý, pevný, nezamrznutý, nosný, stabilný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, nečistôt, zvyškov starých náterov, výkvetov solí.

Príprava podkladu

Pred začatím spracovania ťahním na stole použiť vhodnú odformovaciu zmes (napr. odformovací olej).

Podkladové omietky musia byť dostatočne pevné (> 5 MPa). Hladké plochy (napr. betónové) musia byť vopred ošetrené vhodným kontaktným mostíkom napr. Baumit MultiWhite. Podklad musí byť rovnomerne vyschnutý.

Spracovanie

Miešanie

Maltu Baumit Stuccoco Mono SM 86 vsypať do cca 4,5 - 5,5 l čistej vody a dobre premiešať ručným elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami na homogénnu hmotu bez hrudiek. Zamiešaný materiál nechať cca 5 min. odležať. Následne znova krátko maltu premiešať (baz pridania ďalšej vody) a spracovať do 20 min.¹⁾.

Spracovanie

Profil sa zhotoví opakovaným ťahaním šablónou. Maximálna dĺžka jednotlivých prvkov je 100 cm. Na dosiahnutie uzavretého povrchu štukového prvku je potrebné na finálnu vrstvu použiť redšiu konzistenciu materiálu. V prípade potreby je možné profil vystužiť armovacou výstužou odolnou voči alkáliám. Nepoužívať tuhú výstuž ako napr. oceľ.

Podľa typu profilu je možná manipulácia s ťahaným profilom po 2 - 3 hod.¹⁾. Rubovú stranu vyzretého profilu zdrsníť a odstrániť prach. Zvyšky odformovacej zmesi z hotových prvkov odstrániť.

Vyformované štukové prvky je potrebné skladovať na drevenom rošte tak, aby bolo umožnené ich rovnomerné vysychanie. Štukové prvky musia byť pred ďalším spracovaním dostatočne suché: zvyšková vlhkosť nameraná CM prístrojom má byť ≤ 5 %. Dostatočným vysušením sa predídze nežiaducemu zmršťovaniu a následnej tvorbe trhlin, ktoré už nie je možné následne uzavrieť.

Vytvrdnuté a dostatočne suché štukové prvky lepiť na podklad lepiacou maltou Baumit MultiWhite. Lepiť metódou „Buttering and Floating“. Lepidlo sa nanáša na podklad a aj na rubovú stranu štukového prvku. Na podklad sa nanáša lepidlo celoplošne a následne sa rozhrnie zubovou stierkou so 6 mm zubom. **Odporúčame aj dodatočné vhodné ukotvenie.**

Upozornenia

Konečné povrchové úpravy

Hotové prvky ošetriť vodeodolným a vysoko paropriepustným náterom napr. BaumitStarColor, alt. Baumit SilikonColor.

Informácie a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a tuhnutia materiálu klesnúť pod +5°C a vystúpiť nad +30°C.

Chrániť pred príliš rýchlym vysušením (napr. pri tenkovrstvovom nanášaní, pri vykurovaní a pod.). Prvky raz alebo viackrát navlhčiť. Pri zrení chrániť prvky pred priamym slnečným žiarením, mrazom a prievanom.

Pri štukových prvkoch s vodorovným rozmerom väčším ako 5 cm odporúčame opatriť dodatočným oplechovaním (podľa normy STN 73 3610). Nezakryté horné časti štukových prvkov (s vodorovným rozmerom menším ako 5 cm) je potrebné vyformovať tak, aby bol vytvorený dostatočný spád na odvádzanie vody, čím sa zabráni prenikaniu vody a následnej tvorbe nežiadúcich výkvetov a trhlín.

Vysvetlivky

¹⁾ Vzťahuje sa na teplotu prostredia +20°C a relatívnu vzdušnú vlhkosť ≤ 70 %. Nepriaznivé klimatické podmienky ako nižšia teplota a vyššia vzdušná vlhkosť môžu dobu zretia zreteľne predĺžiť.

Naše ústne a písomné odporúčania k technike použitia, ktoré poskytujeme na pomoc zákazníkovi (spracovateľovi) na základe našich skúseností a podľa nášho najlepšieho vedomia a súčasného stavu vedeckých a praktických znalostí, sú nezáväzné a nezakladajú žiaden právny vzťah ani vedľajšie záväzky. Taktiež nezbavujú zákazníka povinností, aby sám na vlastnú zodpovednosť vyskúšal naše výrobky z hľadiska ich vhodnosti pre zamýšľané použitie. Dodržiavať platné normy, smernice a remeselné zásady. V rámci technického pokroku, zlepšovania vlastností produktu a jeho spracovania si vyhradzuje právo na zmeny. Pri vydaní novších verzií sú staré verzie technických listov neplatné. Aktuálne dokumenty nájdete na našej webovej stránke. Ďalej platia naše „Dodacie a platobné podmienky“ v platnej verzii. Sieť našich zástupcov zaručuje rýchle poradenstvo a vybavenie dodávok. Informujte sa na uvedenej adrese.