

Baumit NivoFix

Професійна клейова суміш



- Приклеювання МВ і ППС плит
- Висока фіксуюча здатність при приклеюванні
- Пластична і зручна у використанні

Продукт

Професійна клейова суміш.

Склад

Суміш цементу з мінеральними заповнювачами і модифікуючими добавками.

Властивості

- Для приклеювання мінераловатних і пінополістирольних теплоізоляційних плит;
- Висока адгезія до мінеральних основ і фасадних теплоізоляційних плит;
- Пластична і зручна у використанні;
- Затверділий розчин має властивості високої вологостійкості, морозостійкості та паропроникності;
- Висока фіксуюча здатність при приклеюванні;
- Негорюча;
- Екологічно безпечна;
- Для зовнішніх і внутрішніх робіт.

Застосування

Для приклеювання мінераловатних та пінополістирольних плит під час улаштування фасадних систем скріпленої теплоізоляції Baumit PRO у відповідності до нормативних вимог ДСТУ Б В.2.6-36:2008 і ETAG 004. Не застосовується для шпаклювання або улаштування гідрозахисного армуючого шару. Застосовується зовні і всередині будівель.

Відповідність матеріалу

Технічні характеристики і показники якості клейової суміші Baumit NivoFix відповідають та перевищують вимоги ДСТУ Б В.2.7-126:2011 «Суміші будівельні сухі модифіковані» групи ЗК5.

Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 12.2-18-3/3557 дійсний до 23.02.2027.

Технічні характеристики дійсні за температури $+20 \pm 2$ °C і відносної вологості повітря $55 \pm 5\%$. В інших умовах зазначені характеристики можуть змінюватися.

Колір:	сірий з відтінком
Змішування з водою:	~5,0 л / 25 кг сухої суміші; ~0,2 л води на 1 кг сухої суміші
Крупність заповнювача:	не більше ніж 0,63 мм (вимоги ДСТУ – не більше ніж 0,8 мм)
Час придатності розчинової суміші:	~130 ±10 хвилин (вимоги ДСТУ – не менше ніж 120 хвилин)
Час коригування:	~15 хвилин (вимоги ДСТУ – не менше ніж 10 хвилин)
Міцність зчеплення з основою з бетону після витримання в повітряно-сухих умовах:	до мінеральних основ: ~0,7 МПа (вимоги ДСТУ – не менше ніж 0,5 МПа); до плит ППС: ~0,12 МПа (вимоги ДСТУ – не менше ніж 0,08 МПа); до плит МВ: ~0,03 МПа (вимоги ДСТУ – не менше ніж 0,015 МПа)
Морозостійкість:	не менше ніж 50 циклів (вимоги ДСТУ – не менше ніж 50 циклів)
Теплопровідність:	~0,8 Вт/м×К
Рухомість:	~6,0 см (вимоги ДСТУ – 7 ± 2 см)
Товщина шару:	до 10 мм
Коефіцієнт опору паропроникності:	не більше ніж $9 \text{ м} \times \text{год} \times \text{Па} / \text{мг}$ ($\mu = 18$) (вимоги ДСТУ – не більше ніж $10 \text{ м} \times \text{год} \times \text{Па} / \text{мг}$)
Температура основи, матеріалу та повітря під час нанесення:	від $+5$ °C до $+30$ °C
Орієнтовна витрата сухої суміші:	<u>для пінополістирольних плит:</u> - приклеювання утеплювача: ~5 кг/м ² ; <u>для мінераловатних плит:</u> - приклеювання утеплювача: ~6 кг/м ² ;

Форма постачання Мішок 25 кг, 1 піддон = 54 мішки = 1 350 кг

Зберігання В сухих умовах, на піддонах, в оригінальній заводській непошкодженій упаковці – не більше ніж 12 місяців від дати виробництва.

Основа Поверхня основи повинна бути міцною, сухою, незамерзлою. Поверхню очистити від забруднень та речовин, які знижують адгезію матеріалу до поверхні (олійні та жирові плями, змашувальні матеріали, особливо опалубні мастила, бітумні мастики, лакофарбові покриття тощо).

Підготовка основи Поверхню основи підготувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013 та ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016. Слабкі ділянки поверхні й такі, що осипаються, видалити. При підготовці існуючих фасадних покриттів обробку поверхні проводити піскоструминним чи дробоструминним методом. Як абразивний матеріал, застосовувати пісок розміром 0,75-1,2 мм. При невеликих обсягах робіт поверхню слід очищати від пухких, неміцних шарів ручним будівельним інструментом. Для очищення поверхонь від висолів, солі рекомендується змивати у відповідності до ДСТУ-Н Б В.2.6-212-2016 розчином соляної, шавлевої або лимонної кислоти з наступною обробкою розчином гідроксиду натрію NaOH, – після цього поверхню ретельно ополоснути водою. У разі виявлення ділянок, пошкоджених грибовою цвілью, слід з'ясувати причини її утворення та усунути їх! Пошкоджені ділянки очистити механічним способом та обробити антимікробним водним сануючим розчином Baumit FungoFluid. Виступи на основі понад 10 мм вирівняти механічним способом. Місця, що подають глухий звук, а також пухкі місця та місця лущення необхідно розчистити, заґрунтувати у відповідності з характером поверхні ґрунтовою Baumit Grund або Baumit Super-Primer. Після витримки регламентованої технологічної перерви, залежно від типу основи та характеру дефектів в основі, вирівняти штукатурними сумішами Baumit.

Виконання робіт

Приготування:

Для зачинення сухої суміші Baumit NivoFix застосовувати регламентовану кількість чистої прохолодної (від +15 до +20 °С) води. Суху суміш поступово додавати в рідину при перемішуванні міксером або дрилем зі спеціальною насадкою або змішувачем примусової дії. Перемішувати 5 хвилин, доводячи розчинову суміш до однорідної маси без грудок. Швидкість обертання ручного будівельного міксера повинна становити не більше ніж 600 обертів на хвилину. Витримати 5-10 хвилин для „дозрівання“ суміші, та перемішати її ще раз.

Кількість води для замішування: ~5,0 л на 25 кг сухої суміші Baumit NivoFix.

Виконання робіт:

Залежно від стану утеплюваних поверхонь, а також від типу плит утеплювача, розчинову суміш на поверхню плит для їх приклеювання наносити одним із методів: периметрально-маячковим або суцільним. Методи нанесення клейових сумішей на теплоізоляційні плити схематично зображені в технологічних картах Baumit на улаштування систем теплоізоляції.

Периметрально-маячковим методом клейову розчинову суміш наносити в тому разі, коли поверхня стіни має нерівності від 5 до 10 мм і проектом передбачено застосування пінополістирольних плит. При цьому, площа контакту клейової розчинової суміші з теплоізоляційною плитою та основою повинна становити не менше 60% від площі плити. Враховуючи особливості рівності основи, товщина клейового шару повинна бути від 10 до 20 мм. У випадку застосування теплоізоляційних плит розміром 1000×500 мм, рівномірно по всій плиті розмістити клейову розчинову суміш у вигляді 3-х маячків діаметром не менше 160 мм. Для плит розміром 1200×600 мм, – розміри маячків мають бути не меншими за 190 мм. Крім цього, клейову розчинову суміш слід нанести по периметру плити смугами шириною не менше 50 мм. Смуги повинні мати розриви, щоб при наклеюванні пінополістирольних плит не утворювались повітряні пробки.

Суцільним методом клейову розчинову суміш наносити, якщо поверхня огорожувальної конструкції рівна, без виступів і западин або розміри яких не перевищують 5 мм, а також при застосуванні, в якості утеплювача, фасадних мінераловатних або ламельних плит. Клейову суміш слід рівномірно розподілити суцільним шаром по всій поверхні плити зубчастим шпателем або теркою з зубцями розміром 10×10 мм. Площа контакту клейової розчинової суміші з теплоізоляційною плитою та основою повинна становити 100% від площі плити.

Увага! Перед розподілом клейової суміші на мінераловатних теплоізоляційних плитах, їх поверхні підлягають попередній обробці шляхом виконання суцільного контактного шару товщиною 1-2 мм. Контактний шар наносити шпателем із рівним лезом способом втирання клейової розчинової суміші у волокна плити.

При утепленні фасадів, теплоізоляційні плити встановлювати знизу доверху із забезпеченням ширини перев'язки плит не менше 200 мм та щільно стикуючи їх одна до одної.

Допускається встановлювати частини теплоізоляційних плит шириною не менше 15 см, але не можна використовувати такі частини плит на краях будівель, а також встановлювати поруч одна з одною. Такі залишки плит дозволяється встановлювати тільки за умови постійного чергування з цілими плитами.

Під час виконання робіт з приклеювання теплоізоляційних плит забезпечити: рівність площини поверхні теплоізоляції; відсутність між плитами теплоізоляції щілин шириною понад 2 мм; відсутність розчину клейової шпаклівки в стиках між плитами теплоізоляції. Щілини шириною понад 2 мм необхідно заповнювати смужками, вирізаними з того ж теплоізоляційного матеріалу, або PU-піною.

Увага! Заповнювати шви між теплоізоляційними плитами розчином категорично заборонено!

Краї теплоізоляційних плит на кутах будівлі з'єднуються один з одним почерговою перев'язкою рядів по типу зубчатого зачеплення, щоб край сусідньої плити виступав із-за лицьової сторони приблизно на величину товщини плити.

Не раніше ніж через 24 години після приклеювання теплоізоляційних плит та не раніше ніж через 5 діб після закінчення робіт з підготовки поверхні огорожувальних конструкцій ремонтними сумішами, додатково, для сприймання вітрових навантажень, теплоізоляційні плити закріпити фасадними тарілковими дюбелями.

Тип тарілкових фасадних дюбелів, довжину анкерної зони, а також кількість дюбелів на м², приймати відповідно до вимог норм ДСТУ Б В.2.6-36:2008 та технологічних карт на улаштування фасадних теплоізоляційно-оздоблювальних систем Baumit.

Для влаштування по фасадним теплоізоляційним плитами контактного та гідрозахисного шарів призначені клей-шпаклівні суміші Baumit: StarContact / ProContact / BauContact.

Рекомендації щодо виконання робіт:

Роботи виконувати в сухих умовах, за температури повітря та поверхні основи від +5 °С до +30 °С та відносної вологості повітря не більше ніж 80%.

Загальні вказівки

Вказівки з безпеки:

Клейова суміш Baumit NivoFix містить цемент і взаємодіючи з водою спричиняє лужну реакцію, тому під час роботи з нею захищати очі та шкіру. У разі потрапляння суміші в очі, – вимити їх водою та звернутися до лікаря.

Загальні вказівки:

Даний технічний паспорт встановлює сферу застосування матеріалу та рекомендований метод проведення робіт, але не може замінити професійної підготовки виконавця. Під час виконання будівельних робіт необхідно дотримуватися правил їх виконання та техніки безпеки.

Виробник не несе відповідальності за недотримання технології під час роботи з матеріалом, а також за його використання з метою та за умов, не передбачених даним технічним паспортом.

У разі використання продукту в умовах не передбачених даним технічним паспортом, необхідно отримати консультацію у виробника або самостійно провести випробування.

Даний технічний паспорт, а також письмово не підтверджені рекомендації, не можуть бути підставою для безумовної відповідальності виробника.

З появою даного технічного паспорта всі попередні вважаються недейсними.

Письмові та усні рекомендації щодо технології застосування, надані нами продавцям / особам, що виконують роботи, базуються на нашому досвіді та враховують сучасні розробки в галузі науки і техніки, а також ноу-хау стосовно практичного застосування. Проте варто розуміти, що такі рекомендації не є обов'язковими для виконання. Вони не створюють жодних правових відносин або додаткових зобов'язань стосовно договорів продажів. Також, вони не звільняють замовника від його зобов'язань перевіряти відповідність наших продуктів для використання за безпосереднім призначенням або для використання окремо.